

Министерство образования и науки РФ
Пензенский государственный университет

Кафедра: «Технология машиностроения»

Расчетно-пояснительная записка

к курсовой работе

по дисциплине «Статические методы в машиностроении»

Тема: «Применение статических методов при изготовлении
заготовки»

Разработал: студент гр.14ММ1

Руководитель: д.т.н., Профессор

Вяткин В.А.

Воячек И.И.

2016г.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Кафедра «Технология машиностроения»

«УТВЕРЖДАЮ»:
Зав. кафедрой, д.т.н. профессор

 Зверовников А.Е.

01.09.2016 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовое проектирование

по дисциплине СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

студенту Вяткину В.А. гр. 14ММ1

А Тема работы: Применение статистических методов при изготовлении детали – 60F8

Б Содержание пояснительной записки к курсовой работе:

Титульный лист.

Задание на проектирование.

Содержание.

Введение.

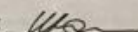
- 1 Исходные данные
- 2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины
- 3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины
- 4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины
- 5 Статистический приёмочный контроль
- 6 Статистический анализ технологического процесса.

Заключение.

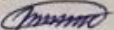
Список использованной литературы

Записка пояснительная оформляется на 30...35 страницах.

Дата выдачи задания 05.09.2016 г.

Задание выдал 

Руководитель работы: профессор Воячек И.И.

Задание принял 

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
1 Исходные данные	5
2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины	7
3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины..	12
4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины	15
5 Статистический приёмочный контроль.....	17
5.1 Определение вероятностного уровня дефектности партии при статистическом приёмочном контроле по количественному признаку.....	18
5.2 Выбор плана статистического приёмочного контроля партии по альтернативному признаку.....	19
6 Статистический анализ технологического процесса.....	23
6.1 Анализ технологического процесса с использованием индексов воспроизводимости.....	23
6.2 Анализ технологического процесса с помощью контрольных карт	24
Заключение.....	33
Список использованной литературы.....	34

ПГУ 1.4- 05.151900.62.008.ПЗ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Да-
Разраб.		Веткин В.А.	<i>Веткин</i>	
Провер.		Вокзек И.И.		
Н. контр.				
Утв.				

Применение статисти- ческих методов при обработке детали			Лит.	Лист	Листов
			1	2	34
			Каф «ТМС» ТФММ		