

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

КУРСОВАЯ РАБОТА

ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ОСНАСТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ»

ТЕМА: «ПРОЕКТ СТАНОЧНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ХВОСТОВИКА ДИАМЕТРОМ 58,5 ММ»

ПГУ 1.4-07.15.03.02.109 ПЗ

Разработал:
студент гр.22МС1 Маргаринт А.Ю.

Принял:
д.т.н., профессор Зверовщиков В.З.

2026г.

Список используемых источников

1. Справочник технолога-машиностроителя: В 2-х т. Т.1/Под ред. А.М.Дальского, А.Г.Суслова, А.Г.Косиловой, Р.К.Мещерякова. – 5-е изд., исправл. – М.: Машиностроение-1, 2003. – 854 с.
2. Справочник технолога-машиностроителя: В 2-х т. Т.2/Под ред. А.М.Дальского, А.Г.Суслова, А.Г.Косиловой, Р.К.Мещерякова. – 5-е изд., исправл. – М.: Машиностроение-1, 2003. – 944 с.
3. Корсаков В.С. «Основы конструирования приспособлений в машиностроении», стр. 107
4. Горохов В.А. "Проектирование и расчет приспособлений": Учебное пособие для студентов вузов машиностроительной специальности. Мн. Высшая школа, 1986 г.

Содержание

Введение	5
1. Описание конструкции и работы приспособления	6
2. Выбор типа приспособления	8
3. Расчет силы резания	10
4. Расчет силы зажима	13
5. Расчет на прочность	18
6. Техничко-экономическое обоснование приспособления	19
Список используемых источников	21

Реферат

Проект станочного приспособления для
обработки хвостовика диаметром 58,5мм.

Пояснительная записка:

21 лист, 6 рисунков, 4 источника.

Графическая часть:

1 лист формата А2.

КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА: СТАНОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, РАСЧЕТ, СИЛА РЕЗАНИЯ,
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПАТРОН, СИЛА ЗАКРЕПЛЕНИЯ, ПРОЧНОСТЬ,
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Цель работы: рассчитать и спроектировать приспособление для механической обработки детали хвостовик полухомота на операцию точения цилиндрической поверхности $\varnothing 58,5$ мм с годовым выпуском 30000 шт.

В пояснительной записке сделаны: расчеты силы резания, силы зажима, прочность, описание конструкции и работы приспособления, определена погрешность базирования детали в приспособлении, технико-экономическое обоснование эффективности применения спроектированного приспособления.

					ПЧ 14-07.15.03.02.109 ПЗ				
Мам.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проект станочного приспособления для обработки хвостовика диаметром 58,5 мм.	Лист	Лист	Листов	
Разраб		Михайлова АП					3		
Провер		Михайлов ЕГ							
Взвезд									
Н. Контр									
Утверд						каф. ТДМ гр. 22МС1			