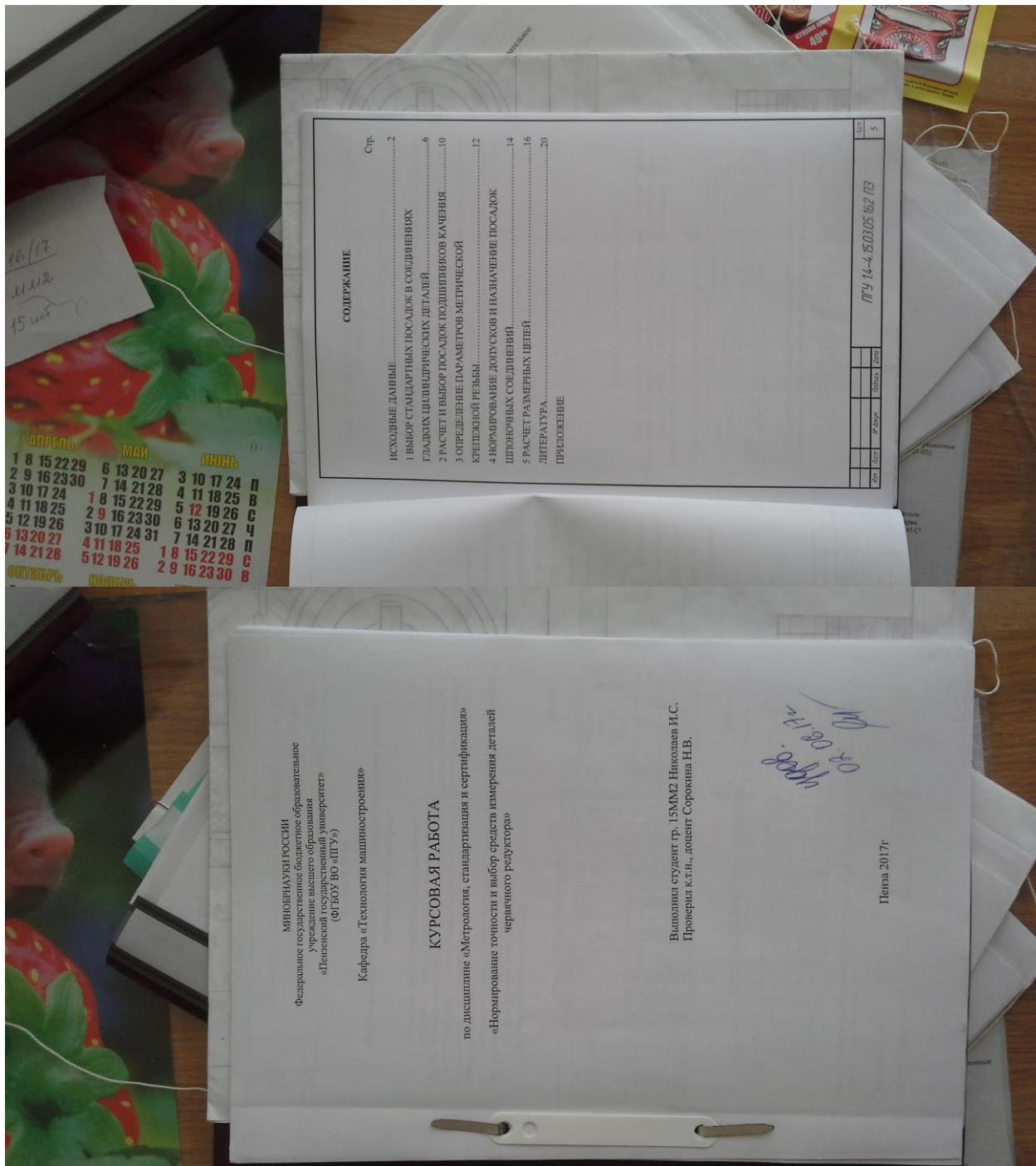




СОДЕРЖАНИЕ

Исходные данные	Стр. 2
1 Выбор стандартных посадок в соединениях	
2 Расчет и выбор посадок подшипников качения	6
3 Определение параметров метрической резьбы	12
4 Нормирование допусков и назначение посадок шпоночных соединений	14
5 Расчет размерных цепей	16
Литература	20
Приложение	

ПУ 14-4.15.03.05.62 ПЗ

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Пензенский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ПГУ»)

Кафедра «Технология машиностроения»

КУРСОВАЯ РАБОТА

по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация»
«Нормирование точности и выбор средств измерения деталей червячного редуктора»

Выполнил студент гр. 15ММ2 Николаев И.С.
Проверил к.т.н., доцент Сорокина Н.В.

19.08.2017
02.08.17

Пенза 2017г.

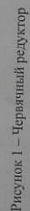


Рисунок 1 – Червячный редуктор

Таблица 2

Таблица 2

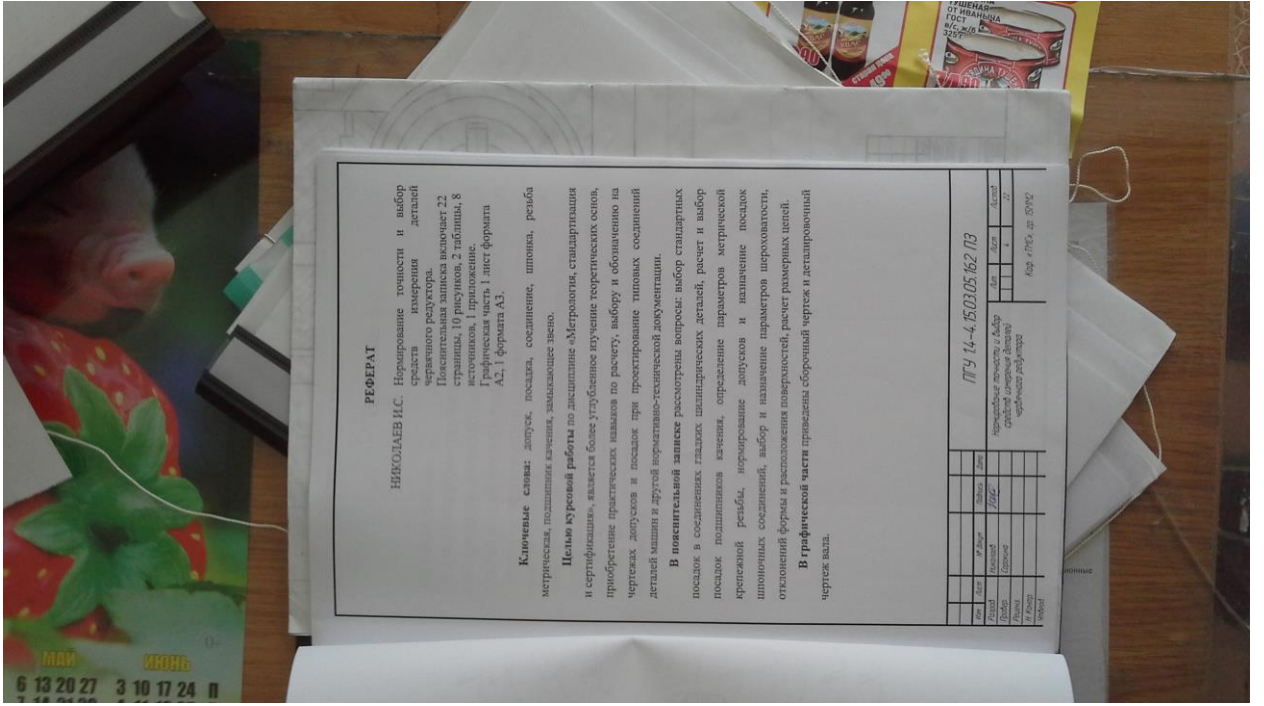
Номер варианта состоит из двух цифр: первая цифра – номер сборочной единицы, вторая – номер строки в таблицах.

Номер варианта состоит из двух цифр: первая цифра – номер сборочной единицы, вторая – номер строки в таблицах.

Преподаватель

Исполнитель задания

15MM2



РЕФЕРАТ

НИКОЛАЕВ И.С. Нормирование точности и выбор средств измерения деталей чертежного резатора. По дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация». Задание: курсовое. 22 страницы, 10 рисунков, 2 таблицы, 8 источников, 1 приложение. Графическая часть 1 лист формата А2, 1 формата А3.

Ключевые слова: допуск, посадка, соединение, шпонка, резьба метрическая, подшипник качения, замыкающее звено.

Целью курсовой работы по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация», является более углубленное изучение теоретических основ, приобретение практических навыков по расчету, выбору и обозначению на чертежах допусков и посадок при проектировании типовых соединений деталей машин и другой нормативно-технической документации.

В пояснительной записке рассмотрены вопросы: выбор стандартных посадок в соединениях гладких цилиндрических деталей, расчет и выбор посадок подшипников качения, определение параметров метрической крепящей резьбы, нормирование допусков и назначение посадок шпоночных соединений, выбор и назначение параметров шероховатости, отклонений формы и расположения поверхностей, расчет размерных цепей.

В графической части приведены сборочный чертеж и детализированный чертеж вала.

Имя	Фамилия	Группа	Дата	Лист
Иванов	Иванов	Мех	10.05.22	22
Тема	Цель	Задача	Результат	Вывод
Нормирование точности и выбор средств измерения деталей чертежного резатора	Определение параметров метрической крепящей резьбы	Расчет размерных цепей	Выбор стандартных посадок	Выбор параметров шероховатости

ПЧ 14-4.50.05.62.73

Код ГИС: 05.05.05