

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Технологии и оборудование машиностроения»

Курсовая работа

по дисциплине «Статистические методы в машиностроении»

на тему «Применение статистических методов при изготовлении детали – Ø 80h6»

ПГУ 3.4-07.15.03.05. М098 ПЗ

Выполнил

студент гр.193ММ31 А.С. Кузнецов А.С.

Работа защищена с оценкой хор

Дата защиты 9.11.22г

Преподаватель

д.т.н., профессор И.И. Воячек И.И.

Пенза 2022

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Кафедра «Технологии и оборудование машиностроения»

«УТВЕРЖДАЮ»
Зав.кафедрой, д.т.н. профессор

Зверовщиков А.Е.

01.09.2022 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовое проектирование

по дисциплине СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

студенту Кузнецову А.С.. гр. 193ММ31

А Тема работы: Применение статистических методов при изготовлении детали – Ø 80h6

Б Содержание пояснительной записки к курсовой работе:

Титульный лист.

Задание на проектирование.

Реферат

Содержание.

Введение.

- 1 Исходные данные
- 2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины
- 3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины
- 4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины
- 5 Статистический приёмочный контроль
- 6 Статистический анализ технологического процесса.

Заключение.

Список использованной литературы

Записка пояснительная оформляется на 25...30 страницах.

Дата выдачи задания 14.09.2022 г.

Задание выдал И.Е.

Руководитель работы: профессор Воячек И.И.

Задание принял Куз

РЕФЕРАТ

Кузнецов А.С. Применение статистических методов
при изготовлении детали – Ø 80h6.
Пояснительная записка 29 страниц, 7 рисунков,
5 таблиц, 5 источников.

КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА: СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ, СЛУЧАЙНАЯ ВЕЛИЧИНА, ОПИСАТЕЛЬНАЯ СТАТИСТИКА, СТАТИСТИЧЕСКИЙ ПРИЁМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ, СТАТИСТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ТЕХПРОЦЕССОВ

В работе осуществлено применение статистических методов при изготовлении детали – вала Ø 80h6.

По результатам измерения вала в выборке деталей произведено статистическое оценивание функциональных и числовых характеристик распределения размеров вала в партии деталей.

Проведён статистический приёмочный контроль партии деталей по количественному признаку на основе определения вероятностного уровня дефектности.

Осуществлён статистический анализ технологического процесса обработки отверстия с применением индексов воспроизводимости и контрольных карт.

По результатам статистического контроля и анализа сформулировано заключение о годности партии валов и о состоянии технологического процесса их изготовления.

					ПГУ 3.4.-07.15.03.05.M098 ПЗ		
Имя	Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата			
Кузнецов	А.С.	1080	9.11.2015				
Васильев	И.И.						
Смирнов							
И. И.							
И. И.							

Применение Статистических методов При изготовлении детали -80h6			Лит.	Лист	Листов
				3	29
			Кафедра «ТОМ» Гр. 193ММ31		