

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра: «Технология машиностроения»

Курсовая работа

по дисциплине: «Технологическая оснастка»

на тему: «Расчет и проектирование приспособления для механической
обработки вращающегося направляющего аппарата»

ПГУ 3.5-06.15.03.05.017 ПЗ

Направление подготовки – 15.03.05 Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

Профиль подготовки – Технология машиностроения

Выполнил: студент гр. 143ММ51

Моисеев Д.Ю.

Проверил: к.т.н., доцент

Зверовщиков А.В.

Работа защищена с оценкой

Хор. 18.01.19

Дата защиты

ПЕНЗА 2019

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

«УТВЕРЖДАЮ»

Зав. кафедрой «ТМС»

д.т.н., профессор

А.Е. Зверовщиков

ЗАДАНИЕ

на курсовую работу по дисциплине «Технологическая оснастка»
студенту Моисееву Д.Ю. гр. 143ММ51

Тема «Расчет и проектирование приспособления для механической обработки вращающегося направляющего аппарата»

Содержание курсовой работы по технологической оснастке:

1. Разработка конструкции приспособления сложного типа.
2. Сборочный чертеж приспособления с техническими требованиями и технической характеристикой.
3. Расчет погрешности базирования на размеры, выдерживаемые на технологической операции.
4. Расчет сил резания, действующих на деталь.
5. Расчет сил зажима детали и конструктивных параметров силовых механизмов и приводов.
6. Оформление расчетно-пояснительной записки.
7. Спецификация.
8. Ведомость курсовой работы.

Руководитель работы, к.т.н., доцент

Зверовщиков А.В.

РЕФЕРАТ

Моисеев Д.Ю. Расчет и проектирование приспособления для механической обработки вращающегося направляющего аппарата.

Пояснительная записка содержит: 27 листов, 3 таблицы, 4 рисунка, 1 лист формата А1, 1 лист формата А0, 8 источников, 1 приложение.

КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА: схема базирования, приспособление, соединение, шпонка, резьба метрическая, подшипник качения, сила зажима, коэффициент запаса.

Целью курсовой работы по дисциплине «Технологическая оснастка», является более углубленное изучение теоретических основ, приобретение практических навыков по расчету, выбору и проектированию различных станочных приспособлений.

В пояснительной записке разработано станочное приспособление, используемое для установки детали. Была обоснована схема базирования, проведен силовой, кинематический расчет и анализ, разработаны силовой привод, установочные, вспомогательные элементы. Проведен проверочный расчет обеспечения приспособлением требуемой точности.

В графической части представлен чертеж приспособления.

ПГУ 3.5-06.15.03.05.017 ПЗ										
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Разраб.		Моисеев Д.Ю.								
Провер.		Зеленовицкий А.В.								
Т. Контр.										
Н. Контр.										
Утв.										
Расчет и проектирование приспособления для механической обработки вращающегося направляющего аппарата										
<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">Лит.</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Лист</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">К</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">27</td> </tr> </table>					Лит.	Лист	Листов	К	3	27
Лит.	Лист	Листов								
К	3	27								
Каф. «ТМС» ГН ЛГУММТ										