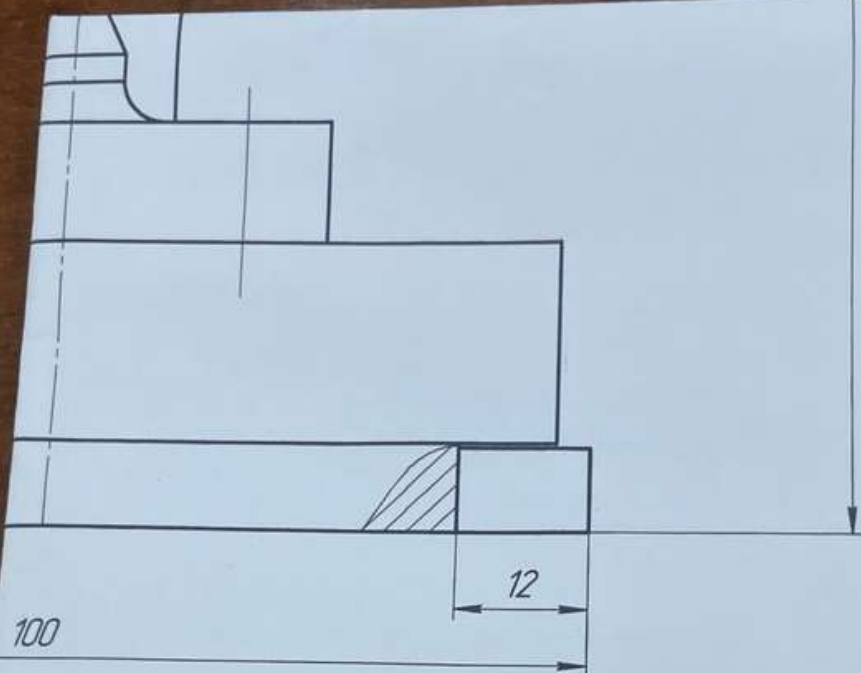




1. Внутренние, механически не обрабатываемые поверхности корпусов должны быть очищены и окрашены масляной краской.
2. Подвижные части делительной головки должны перемещаться без рысков и заеданий, а поворотные части фиксироваться в заданном положении.
3. На рабочих и других поверхностях не допускаются трещины, следы коррозии, раковины, вмятины, заусенцы и другие поверхностные дефекты.
4. Давление воздуха в сети $p=0,5$ МПа
5. Резиновые уплотнения проверить пробным давлением $P=0,9$ МПа

				ПГУ 1.4-07.15.03.05.M111 СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление зажимное для эрозионного станка с делительным механизмом	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Соколов Н.С.		14.01.18		К Р	18,3	2:1
Проб.	Здеревицкий В.З.		15.01.18		Лист	Листов 1	
Т.контр.					ПГУ, каф.ТОМ		
Н.контр.					гр.22ММ1		
Утв.				Формат А1			

Копировал

Дата сдачи _____
 Подпись преподавателя _____
 Заведующий кафедрой _____

Подпись преподавателя _____
 Заведующий кафедрой _____

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ПГУ 14-07.15.03.05.000.002.СБ	Основание	1	
		3	ПГУ 14-07.15.03.05.000.003.СБ	Пневмоцилиндр	1	
				<u>Детали</u>		
		5	ПГУ 14-07.15.03.05.000.005	Планка	1	
		6	ПГУ 14-07.15.03.05.000.006	Рукоятка	1	
		7	ПГУ 14-07.15.03.05.000.007	Опора	1	
		8	ПГУ 14-07.15.03.05.000.008	Шток прижимной	1	
		9	ПГУ 14-07.15.03.05.000.009	Шток ориентирующий	1	
		10	ПГУ 14-07.15.03.05.000.010	Ось центрирующая подвижная	1	
		11	ПГУ 14-07.15.03.05.000.011	Упор конусный базовый	1	
		12	ПГУ 14-07.15.03.05.000.012	Упор конусный прижимной	1	
		13	ПГУ 14-07.15.03.05.000.013	Шток центрирующий	1	
		14	ПГУ 14-07.15.03.05.000.014	Шток центрирующий прижимной	1	
		15	ПГУ 14-07.15.03.05.000.015	Пружина	1	
		16	ПГУ 14-07.15.03.05.000.016	Планка	2	
		17	ПГУ 14-07.15.03.05.000.017	Кольцо антифрикционное	1	

ПГУ 1.3-07.15.03.05.111 СБ

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Технологии и оборудование машиностроения»

Курсовая работа
по дисциплине «Технологическая оснастка»
на тему «Проект станочного приспособления для электроэрозионной
обработки криволинейных пазов на каркасе головки прибора»

ПГУ 1.4-07.15.03.05. М111 ПЗ

Выполнил студент: _____ Соколов Н.С.
Группа: 22ММ1

Руководитель:
д.т.н., профессор Зверовщиков В.З.

Работа защищена с оценкой

Хорошо