Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ

И.о.ректора _____ С.М. Васин

«19» июня 2026 г.

С изменениями, одобренными методическим советом вуза

Протокол № 10 от 18 июня 2026г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

направленность Технология машиностроения

Квалификация: техник - технолог

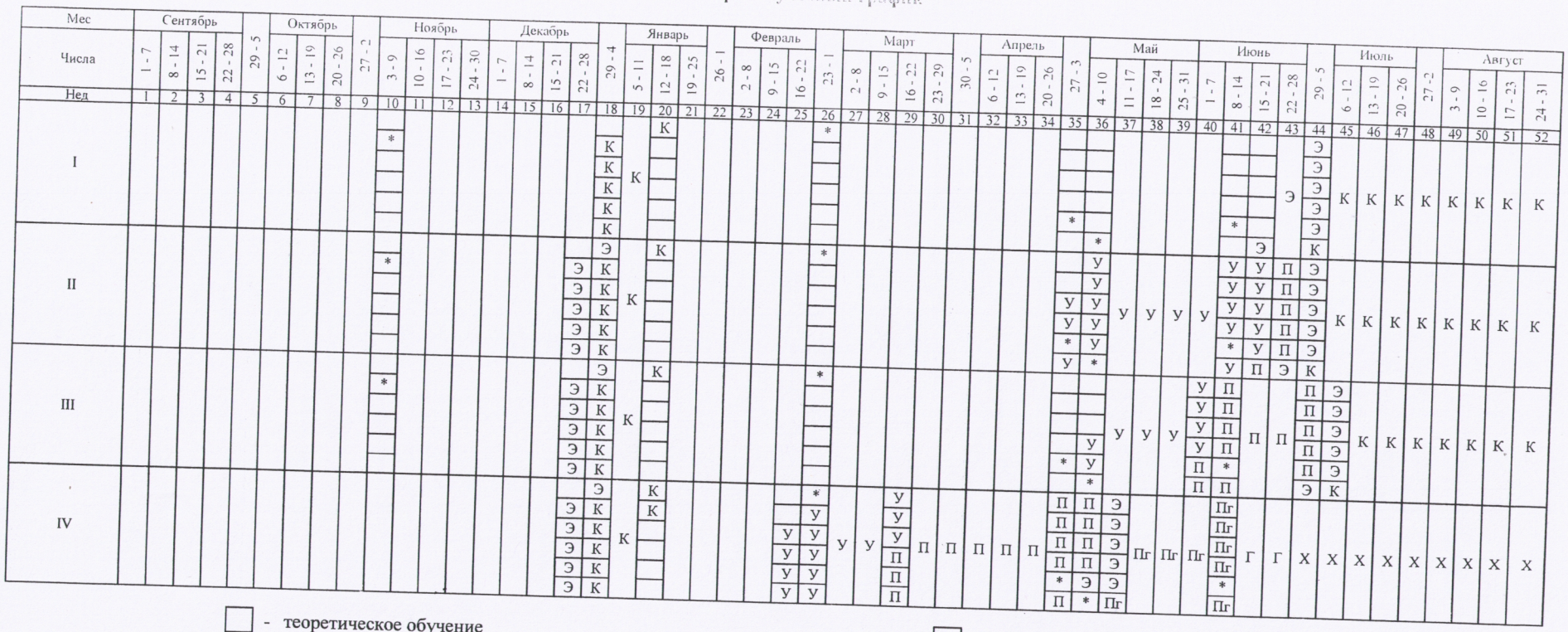
Форма обучения: очная

Срок получения СПО: 3 г.10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования**:** технологический

I. Календарный учебный график



- теоретическое обучение
- * - нерабочие (праздничные) дни
- К - каникулы
- Э - экзаменационная сессия
- Х - исключено из учебного года
- У - учебная практика
- П - производственная практика
- Пг - подготовка к государственной итоговой аттестации
- Г - государственная итоговая аттестация

II. Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и	Промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика	Государственная итоговая	Каникулы	Нерабочие праздничные дни	Всего
I	39	2				10 1/6	5 дн.	52
II	31	2	7	1		10 1/6	5 дн.	52
III	32	2	4	4		9 1/6	5 дн.	52
IV	21	2	4	7	6	2 1/6	5 дн.	43
Итого	123	8	15	12	6	31 4/6	20 дн.	199

III. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам								Перечень реализуемых компетенций
									Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем							I курс		II курс		III курс		IV курс		
										Занятия по дисциплинам и МДК						семестр								
											в том числе					1	2	3	4	5	6	7	8	
																недель всего								
		Экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет	Курсовой проект (работа)	Всего	в том числе в форме практической подготовки	Самостоятельная работа	Всего по УД/ МДК	Теоретическое обучение	Лабораторные и практические занятия	Курсовая работа/проект	Индивидуальный проект	Промежуточная аттестация	Консультации	17	22	16	15	16	16	16	5	
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*	*10*	*11*	*12*	*13*	*14*	*15*	*16*	*17*	*18*	*19*	*20*	*21*	*22*	*23*	*24*	*25*
ОУД	***Общеобразовательная подготовка***	***4***	***1***	***12***	***0***	***1476***	***0***	***0***	***1404***	***391***	***977***	***0***	***36***	***48***	***24***	***612***	***792***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	***0***	
БД	**Базовые учебные дисциплины**	**1**	**1**	**10**	**0**	**816**	**0**	**0**	**798**	**213**	**585**	**0**	**0**	**12**	**6**	**356**	**442**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	
ОУД.01	Русский язык	2				96			78		78			12	6	34	44							
ОУД.02	Литература			2		94			94	38	56					50	44							
ОУД.03	Иностранный язык			2		78			78		78					36	42							
ОУД.04	История			2		134			134	56	78					68	66							
ОУД.05	Физическая культура			1,2		78			78		78					34	44							
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности			2		68			68	24	44						68							
ОУД.07	Биология			2		68			68	34	34						68							
ОУД.08	Обществознание			2		66			66	22	44						66							
ОУД.09	География			1		66			66	22	44					66								
ОУД.10	Химия			1		68			68	17	51					68								
ПД	**Профильные дисциплины**	**3**	**0**	**1**	**0**	**616**	**0**	**0**	**562**	**156**	**370**	**0**	**36**	**36**	**18**	**256**	**306**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	
ОУД.11	Математика	2				286			268	70	198			12	6	136	132							
ОУД.12	Информатика	2				158			140	46	94			12	6	52	88							
ОУД.13	Физика	2				136			118	40	78			12	6	52	66							
	Индивидуальный проект			2		36			36				36			16	20							
ПОО	**Предлагаемые дисциплины ОО**	**0**	**0**	**1**	**0**	**44**	**0**	**0**	**44**	**22**	**22**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**44**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	
УД.01	Мировая художественная культура																							
УД.02	Родная литература		2			44			44	22	22						44							
УД.03	Родной язык																							
УД.04	Основы государственности в России																							
ПП	***Профессиональная подготовка***	***15***	***6***	***29***	***2***	***4464***	***2505***	***118***	***2890***	***930***	***1970***	***40***	***0***	***186***	***30***	***0***	***0***	***546***	***832***	***566***	***874***	***542***	***600***	**ОК 01. - ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1. - ПК 3.6., ПК 4.1. - ПК 4.5., ПК 5.1. - ПК 5.4., ПК 6.1. - ПК 6.3.**
СГ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл**	**0**	**5**	**8**	**0**	**802**	**112**	**12**	**718**	**210**	**580**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**192**	**146**	**64**	**196**	**144**	**48**	**ОК 01. - 09., ПК 5.4.**
СГ.01	История России			3		92		12	80	32	48							80						ОК 01. - ОК 06.
СГ.02	Психология общения			4		56			56	20	36								56					ОК 01., ОК 04.
СГ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		34567	8		166	80		166		166							32	30	32	32	32	8	ОК 01. - ОК 04., ОК 06., ОК 09.
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности			6		68			68	48	20										68			ОК 01. - ОК 04., ОК 06. - ОК 08.
СГ.05	Физическая культура		34567	8		166			166	6	160							32	30	32	32	32	8	ОК 01. - ОК 05., ОК 08.
СГ.06	Русский язык и культура речи			4		78			78	20	58							48	30					ОК 05., ОК 09.
СГ.07	Основы предпринимательской деятельности			7		72	32		72	34	38										32	40		ОК 01., ОК 03.
Сг.08	Основы финансовой грамотности			7		72				34	38										32	40		ОК 01., ОК 03.
СГ.09	Основы бережливого производства			8		32			32	16	16												32	ОК 01. - ОК 05., ОК 07., ОК 09, ПК 5.4.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**8**	**0**	**9**	**0**	**1372**	**861**	**58**	**1200**	**388**	**806**	**0**	**0**	**94**	**26**	**0**	**0**	**354**	**354**	**338**	**106**	**48**	**0**	**ОК 01. - ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.5., ПК 3.2., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1. - ПК 3.2., ПК 4.1., ПК 4.5., ПК 5.3., ПК 5.4.**
ОП.01	Инженерная графика	4				180	146	28	144		144			6	2			80	64					ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.1., ПК 3.1.
ОП.02	Техническая механика	4		3		186	108	6	174	64	108			6	2			86	92					ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.3., ПК 1.5., ПК 4.1.
ОП.03	Материаловедение	4		3		103	40	6	91	49	40			6	2			48	41					ОК 01. - ОК 03., ОК 07., ОК 09., ПК 1.2.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			5		77	77		77	31	46								45	32				ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.1., ПК 1.3., ПК 3.5., ПК 4.5., ПК 5.3.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5				168	168	6	152	64	86			10	2				48	102				ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.4., ПК 3.2.
ОП.06	Технология машиностроения	5,6				168	90	8	124	34	90			28	8					74	50			ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6.
ОП.07	Охрана труда			7		48	26		48	20	28											48		ОК 01. - ОК 09., ПК 3.6., ОК 09, ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3				90	36		72	36	36			14	4			72						ОК 01. - ОК 05., ПК 1.1.
ОП.09	Технологическое оборудование			6		126	76		126	40	86									70	56			ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.4., ПК 3.2., ПК 4.1.
ОП.10	Технологическая оснастка	3				90	24	4	68	24	44			14	4			68						ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.4., ПК 3.2.
ОП.11	Компьютерная графика	5				104	54		92	14	78			10	2				32	60				ОК 01. - ОК 03., ОК 09., ПК 1.1., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1.
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4		32	16		32	12	20								32					ОК 01. - ОК 05., ОК 09., ПК 1.1., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1.
ПЦ	**Профессиональный цикл**	**7**	**1**	**12**	**2**	**2074**	**1532**	**48**	**972**	**332**	**584**	**40**	**0**	**92**	**4**	**0**	**0**	**0**	**332**	**164**	**572**	**350**	**552**	**ОК 01. - ОК 05., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1. - ПК 3.6., ПК 4.1. - ПК 4.5., ПК 5.1. - ПК 5.4., ПК 6.1. - ПК 6.3.**
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**1**	**1**	**2**	**1**	**322**	**230**	**10**	**192**	**50**	**122**	**20**	**0**	**12**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**92**	**208**	**ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6.**
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин			8	7	134	66	10	124	38	66	20										92	32	ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6.
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		8			68	56		68	12	56												68	ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6.
УП.01	Учебная практика			8к		36	36		0														36	ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6.
ПП.01	Производственная практика			8к		72	72		0														72	ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6.
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен по модулю	8*				12	6		0					12									12	ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6.
ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	**1**	**0**	**2**	**0**	**272**	**144**	**4**	**112**	**42**	**70**	**0**	**0**	**12**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**208**	**60**	**0**	**ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 2.1. - ПК 2.3.**
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			7		116		4	112	42	70										64	48		ОК 01., ОК 02., ОК 09., ПК 2.1 - ПК 2.3.
УП.02	Учебная практика			6к		72	72		0												72			ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 2.1. - ПК 2.3.
ПП.02	Производственная практика			6к		72	72		0												72			ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 2.1. - ПК 2.3.
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен по модулю	7*				12			0					12								12		ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 2.1. - ПК 2.3.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	**1**	**0**	**1**	**0**	**330**	**256**	**6**	**192**	**72**	**120**	**0**	**0**	**22**	**2**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**100**	**60**	**152**	**ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 3.1. - ПК 3.6.**
МДК.03.01	Разработка технологических процессов в механосборочном производстве	7				104	70	6	86	36	50			10	2						66	20		ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 3.1. - ПК 3.6.
МДК.03.02	Реализация технологических процессов					106	72		106	36	70										34	40	32	ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 3.1. - ПК 3.6.
УП.03	Учебная практика			8к		36	36		0														36	ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 3.1. - ПК 3.6.
ПП.03	Производственная практика			8к		72	72		0														72	ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 3.1. - ПК 3.6.
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен по модулю	8*				12	6		0					12									12	ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 3.1. - ПК 3.6.
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	**1**	**0**	**2**	**0**	**318**	**256**	**0**	**162**	**56**	**106**	**0**	**0**	**12**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**100**	**218**	**0**	**0**	**ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 4.1. - ПК 4.5.**
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования			6		162	106		162	56	106									100	62			ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 4.1. - ПК 4.5.
УП.04	Учебная практика			6к		72	72		0												72			ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 4.1. - ПК 4.5.
ПП.04	Производственная практика			6к		72	72		0												72			ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 4.1. - ПК 4.5.
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен по модулю	6*				12	6		0					12							12			ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 4.1. - ПК 4.5.
ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	**2**	**0**	**2**	**1**	**500**	**332**	**28**	**282**	**100**	**146**	**20**	**0**	**22**	**2**	**0**	**0**	**0**	**0**	**64**	**46**	**138**	**192**	**ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 5.1. - ПК 5.4.**
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	7			7	186	76	16	172	60	76	20		10	2							138		ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 5.1. - ПК 5.4.
МДК.05.02	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			6		122	70	12	110	40	70									64	46			ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 5.1. - ПК 5.4.
УП.05	Учебная практика			8к		72	72		0														72	ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 5.1. - ПК 5.4.
ПП.05	Производственная практика			8к		108	108		0														108	ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 5.1. - ПК 5.4.
ПМ.05.ЭК	Квалификационный экзамен по модулю	8*				12	6		0					12									12	ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 5.1. - ПК 5.4.
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих**	**1**	**0**	**3**	**0**	**332**	**314**	**0**	**32**	**12**	**20**	**0**	**0**	**12**	**0**	**0**	**0**	**0**	**332**	**0**	**0**	**0**	**0**	**ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 6.1. - ПК 6.3.**
МДК.06.01	Введение в рабочую профессию			4		32	20		32	12	20								32					ОК 01., ОК 02., ОК 07., ОК 09., ПК 6.1. - ПК 6.3.
УП.06	Учебная практика			4к		252	252		0										252					ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 6.1. - ПК 6.3.
ПП.06	Производственная практика			4к		36	36		0										36					ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 6.1. - ПК 6.3.
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен по модулю	6*				12	6		0					12					12					ОК 01., ОК 02., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 6.1. - ПК 6.3.
	Всего	**19**	**7**	**41**	**2**	**5940**	**2505**	**118**	**4294**	**1321**	**2947**	**40**	**36**	**234**	**54**	**612**	**792**	**546**	**832**	**566**	**874**	**542**	**600**	
УП.00	**Учебная практика**	14 нед.				**540**													**108**		**108**	**108**	**36**	**ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1. - ПК 3.6., ПК 4.1. - ПК 4.5., ПК 5.1. - ПК 5.4., ПК 6.1. - ПК 6.3.**
ПП.00	**Производственная практика (по профилю специальности)**	10 нед.				**432**															**180**	**72**	**216**	**ОК 01., ОК 02.,ОК 04., ОК 07., ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1. - ПК 3.6., ПК 4.1. - ПК 4.5., ПК 5.1. - ПК 5.4., ПК 6.1. - ПК 6.3.**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**	6 нед.				**216**			**216**														**216**	**ОК 01. - ОК 09., ПК 1.1. - ПК 1.6., ПК 2.1. - ПК 2.3., ПК 3.1. - ПК 3.6., ПК 4.1. - ПК 4.5., ПК 5.1. - ПК 5.4., ПК 6.1. - ПК 6.3.**
ГИА.01.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	4 нед.				144			144														144	
ГИА.01.02	Проведение демонстрационного экзамена	1 нед.				72			72														72	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ИТОГО:																								
Изучаемых дисциплин и МДК		45														11	13	9	12	9	12	10	7	
Количество экзаменов		22														0	4	2	4	3	2	3	4	
Количество зачетов *(без учета физкультуры)*			7													0	1	1	1	1	1	1	1	
Количество дифференцированных зачетов *(без учета физкультуры)*				31												2	7	2	4	1	6	4	4	
Курсовых работ (проектов)					2																	2		

* - квалификационный экзамен

к - комплексный экзамен (дифференцированный зачет)

вариативная часть учебных циклов

Вносят:

Директор

Нижнеломовского филиала **Ю.В.Пучков**

Согласовано:

Проректор по учебной работе **В.Б. Механов**

Начальник УМУ **В.А. Соловьев**

Председатель МС **В.Б. Механов**

IV. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

V. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной программы среднего профессионального образования Пензенского государственного университета разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №444 от 14.06.2022г., зарегистрированного в Минюсте России (рег. № 69122 от 01.07.2022г.), приказа Минпросвещения России от 22.05.2026 № 351 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800», письма Минпросвещения России от 08.04.2021 №05-369 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями, содержащими общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки»).

Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебного года – 1 сентября.

Учебным планом по ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения с учетом общеобразовательного цикла предусмотрено:

- теоретическое обучение – 123 недели;
- промежуточная аттестация – 8 недель;
- учебная и производственная практика – 27 недель;
- государственная итоговая аттестация – 6 недель, в том числе:

подготовка к демонстрационному экзамену – 4 недели, проведение демонстрационного экзамена – 2 недели;

- каникулы – 31 4/6 недели; нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья) – 20 дней

Всего: 199 недель.

Продолжительность учебной недели – 6 дней, объем недельной образовательной нагрузки обучающихся не превышает 36 академических часов, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Занятия проводятся парами по 1 часу 30 минут, с перерывами через каждые 45 минут.

Предусмотрены каникулы продолжительностью 31 4/6 недели, в том числе зимние – по 2 недели на первом, втором, третьем курсе и 2 1/6 недели на четвёртом курсе, летние - 8 1/6 недели на первом и втором курсе и 7 1/6 недели - на третьем курсе.

Учебная и производственная практики

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) организуются концентрированно.

Учебная практика проводится на базе лабораторий Нижнеломовского филиала «ПГУ».

Производственная практика проводится при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, согласно календарного учебного графика, на базе сторонних организаций, обладающих необходимым кадровым и научно-техническим потенциалом.

Студенты направляются на места прохождения производственной практики в соответствии с заключенными с организациями договорами. Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководитель практики от университета и от предприятия.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

Общеобразовательный цикл

Общий объем образовательной программы СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, реализуемой на базе основного общего образования, для программы подготовки специалистов среднего звена увеличивается на 1476 часов – 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при максимальной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено на изучение базовых и профильных дисциплин общеобразовательного цикла ОПОП СПО в соответствии с Приказом Минпросвещения России от 12.08.2022 № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413», письмом Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»), письмом Минпросвещения России от 20.12.2018 г. № 03-510 «О направлении информации вместе с рекомендациями по применению норм законодательства в части обеспечения возможности получения образования на родных языках их числа языков народов РФ, изучения государственных языков республик РФ, родных языков из числа языков народов РФ, в том числе русского как родного».

На освоение общеобразовательного цикла в пределах образовательной программы СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения учебным планом отводится 1 и 2 семестры.

При освоении общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимися по выбранной теме в рамках одной общеобразовательной дисциплины из цикла профильные дисциплины.

Формирование вариативной части ППССЗ

Учебный план ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения состоит из обязательной части учебных циклов ППССЗ и вариативной части. Вариативная часть образовательной программы реализуется в объеме 1276 часов, что составляет 30% от общего объема учебных циклов (без учета часов общеобразовательного цикла).

Вариативная часть ППССЗ распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с решением Цикловой комиссии Нижнеломовского филиала ПГУ (протокол № __ от _____ г. и документа согласования с работодателями.

Часы вариативной части циклов ППССЗ использованы на введение в учебный план дисциплин: "Основы предпринимательской деятельности" (письмо Минпросвещения России № 05-ПГ-ПМ-63495 от 21.01.2021), "Психология общения -56 ч, "Русский язык и культура речи" -78ч, Основы финансовой грамотности-72ч, "Технологическое оборудование"-126ч, 88ч, "Технологическая оснастка»-88 ч", "Компьютерная графика" - 104ч, "Информационные технологии в профессиональной деятельности" -32ч, «Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности» - 122ч, а также на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части.

Увеличение объема часов на изучение данных дисциплин (модулей) способствует углублению подготовки обучающегося, необходимой для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка.

Формы проведения консультаций

Консультации по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям проводятся в индивидуальной и групповой форме как в течение семестра по текущему материалу (в соответствии с утвержденным расписанием в рамках отведенного количества часов), так и перед экзаменами во время промежуточной аттестации, перед государственной итоговой аттестацией, перед и во время проведения учебной и производственной практики.

Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, защиты курсовых работ. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов-10 (без учета зачетов по физкультуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла обязательными являются три экзамена - по русскому языку, математике и профильной дисциплине - информатике.

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям - квалификационный экзамен, который проверяет готовность студентов к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных компетенций. По окончании ПМ. 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, проводится квалификационный экзамен по профессии, рекомендуемой перечнем профессий рабочих, должностей служащих: 18809 «Станочник широкого профиля».

Завершающим этапом обучения является итоговая государственная аттестация, которая проводится в форме демонстрационного экзамена.

По окончании обучения при условии успешного прохождения Государственной (итоговой) аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.