



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

ФАКУЛЬТЕТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ,
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКИ И ТРАНСПОРТА

Кафедра Технологии и оборудование машиностроения

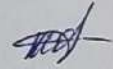
**ОТЧЕТ
О ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ)
ПРАКТИКЕ**

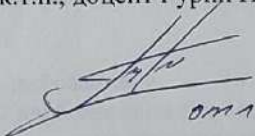
В организации (название полное): ООО «СКБТ»

Направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

Профиль подготовки – Технология машиностроения

Квалификация (степень) выпускника – Бакалавр

Студент группы 22ММ1 Жолудев И.А. 

Руководитель: к.т.н., доцент Гурин П.А. 

Пенза 2025

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПЛАН
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ)
ПРАКТИКИ**

студента(-ки) 3 курса Факультета промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта,

кафедры Технологии и оборудование машиностроения ПГУ

Жолудева Ильи Александровича

(фамилия, имя, отчество)

Место прохождения практики: ООО «СКБТ»

Сроки практики: с 20.06.2025 по 3.07.2025 г.

Руководитель: **Гурин П.А.**

(должность, фамилия, инициалы)

Дата (период)	Содержание планируемой работы	Отметка руководителя выполнении
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Прохождение инструктажа по технике безопасности. Получение задания на практику.	+
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Ознакомление с историей предприятия. Ознакомительная экскурсия по цехам предприятия.	+
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Изучение методов получения заготовок, технологического оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации, методов и средств технического контроля, используемых на предприятии	+
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Анализ действующих на предприятии технологических процессов изготовления деталей, режущего инструмента, сборки изделий	+
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Изучение системы технологической подготовки производства	+
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Приобретение навыков проектирования современных технологичных процессов изготовления деталей, инструментов, сборки и технического контроля	+
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Оформление отчета с приложением технической документации и отзыва руководителя практики от предприятия, заверенного печатью.	+

ПЛАН-ГРАФИК практики

«Согласовано»
Руководитель практики от
кафедры «ТОМ» ПГУ
доцент, каф. ТОМ
(должность)
Гурин П.А.
(ФИО, подпись)

«Согласовано»
Руководитель практики от
ООО «СКБТ»
(наименование организации)
ведущий инженер-конструктор
Сухоруков А.Н.
(ФИО, должность, печать)

Пензенский государственный университет

План (график) проведения производственной (проектно-технологической) практики студентов 3 курса направления подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств профиля подготовки «Технология машиностроения» в ООО «СКБТ».

с 20.06.2025 по 3.07.2025 г.

Количество студентов: 1

№	Раздел (этап) практики	Вид деятельности студентов на практике
1	Выдача задания. Производственный инструктаж, инструктаж по технике безопасности, ознакомление с графиком прохождения практики.	Прохождение инструктажа по технике безопасности. Получение задания на практику.
2	История предприятия. Номенклатура и продукция предприятия ее роль и значение.	Ознакомление с историей предприятия. Ознакомительная экскурсия по цехам предприятия.
3	Технологический процесс изготовления изделия. Оборудование, режущий и вспомогательный инструмент. Средства технологического оснащения и механизации или автоматизации технологического процесса.	Изучение технологической и чертежно-конструкторской документации. Подбор технологической и чертежно-конструкторской документации для отчета. Разработка предложений по совершенствованию базовой технологии, конструкций инструментов и средств технологического оснащения.
4	Системы технологической подготовки производства	Изучение системы технологической подготовки производства
5	Навыки проектирования современных технологических процессов изготовления деталей, инструментов, сборки и технического контроля	Приобретение навыков проектирования современных технологических процессов изготовления деталей, инструментов, сборки и технического контроля
6	Содержание отчета по практике. Организация приема и оценки по практике.	Оформление отчета с приложением технической документации и отзыва руководителя практики от предприятия, заверенного печатью.

**ДНЕВНИК
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ)
ПРАКТИКИ**

студента(-ки) 3 курса Факультета промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта,

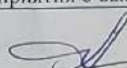
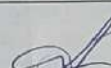
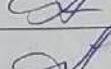
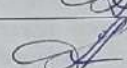
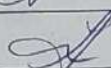
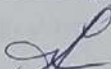
кафедры Технологии и оборудование машиностроения ПГУ

Жолудева Ильи Александровича
(фамилия, имя, отчество)

Место прохождения практики: ООО «СКБТ»

Сроки практики: с 20.06.2025 по 3.07.2025 г.

Руководитель практики в организации: ведущий инженер конструктор, Сухоруков А.Н.

Дата (период)	Содержание проведенной работы	Отметка руководителя от предприятия о выполнении
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Прохождение инструктажа по технике безопасности. Получение задания на практику.	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Организационная встреча. Изучение структуры машиностроительного предприятия.	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Экскурсия по цехам основного машиностроительного производства.	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Производственный состав машиностроительного производства	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Заготовительное производство в машиностроении. Технологические методы	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Технология литейного производства	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Технологические процессы обработки пластическим деформированием	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Технология механической обработки лезвийным и абразивным инструментом	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Сборка изделий основного производства	
с 20.06.2025 по 3.07.2025	Оформление отчета с приложением технической документации и отзыва руководителя практики от предприятия,	

ОТЗЫВ

о производственной (проектно-технологической) практике студента 3 курса
ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
Жолудева Ильи Александровича

В период с 20 июня по 3 июля 2025 года проходил производственную практику (проектно-технологическую) на предприятии ООО «СКБТ» по программе практики, утвержденной образовательным учреждением.

За время практики студент проявил себя с наилучшей стороны, демонстрируя ответственный подход к работе. Он ознакомился с деятельностью организации и успешно применил теоретические знания на практике. Все порученные задания выполнял добросовестно, внимательно и с высокой аккуратностью.

По итогам прохождения учебной практики студент Жолудев Илья Александрович заслуживает оценки отлично.

Руководитель практики



Пензенский государственный университет
Политехнический институт
Факультета промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта
Кафедра Технологии и оборудование машиностроения

Отзыв руководителя
о прохождении производственной (проектно-технологической)
практики

Студента (ки) Жолудева Ильи Александровича 3 курса, факультета
промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта. Отчет на тему:
«практика на ООО «СКБТ».

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол- во баллов	Оценка научного руководителя (по 5-балльной шкале)
1.	Наличие индивидуального задания от организации - места производственной практики, стиль изложения и качество содержания в соответствии с поставленной целью, корректность в сборе, анализе и интерпретации представляемых практических данных	70 баллов	65
2.	Степень личного участия студента в представляемом отчете о производственной практике, соответствие отчета требованиям к оформлению, объему и структуре отчета	20 баллов	20
3.	Своевременность получения задания и сдачи готового отчета	10 баллов	10
ИТОГОВАЯ ОЦЕНКА*			0,11

Комментарии к оценкам:

Руководитель  /подпись/ Гуревич Т.А. к.т.н., доцент каф. ТОМ
Расшифровка подписи: Ф.И.О., ученая степень, звание, кафедра (место работы)

Дата «3» июля 2025г.

* Итоговая оценка выставляется как сумма баллов по пяти критериям оценки

УТВЕРЖДАЮ:
Зав. кафедрой
«Технологии и оборудование машиностроения»,
д.т.н., профессор
Зверовщиков А.Е.
«__» _____ 2025г.

ЗАДАНИЕ
на производственную (проектно-технологическую) практику

Студенту Жолудев И.А., гр. 22ММ1

Цель прохождения практики

- освоить на практике навыки в области проектирования и внедрения технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий, собирать материалы для выполнения курсового проекта по дисциплине «Технология машиностроения»;
- осознать социальную значимость своей будущей профессии, высокую мотивацию к выполнению профессиональной деятельности;
- освоить и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, обеспечивая получение изделий требуемого качества с наибольшей эффективностью.

Содержание отчета:

- 1 Введение с краткой исторической справкой о предприятии и его подразделениях (не более 2-х страниц).
- 2 Технологическая часть.
 - 2.1 Назначение детали. Анализ конструктивных особенностей и технологичности детали.
 - 2.2 Обоснование и подробная характеристика метода получения заготовки.
 - 2.3 Предварительная оценка типа производства.
 - 2.4 Анализ базового технологического процесса изготовления детали. Техничко-экономические показатели процесса обработки (разряды, способ получения нормы времени).
 - 2.5 Мероприятия по совершенствованию технологии механической обработки (обратить внимание на характерные особенности операций, выявить причины появления брака, указать пути их устранения).
 - 2.6 Описание конструкции и принципа действия одного приспособления для механической обработки заготовок.
- 3 Оборудование и оснащение.
 - 3.1 Технические данные 2-х специальных или высокопроизводительных станков.
 - 3.2 Описание конструкции и технологии изготовления 2-х режущих инструментов (специальных).
- Список использованных источников.
- Приложение.
 - 5.1 Чертежи детали и заготовки с необходимыми техническими требованиями.
 - 5.2 Технологический процесс изготовления детали (маршрут и 2 наиболее сложные операции, оформленные соответственно на маршрутных и операционных картах) с эскизами технологических наладок.
 - 5.3 Сборочный чертеж приспособления с техническими характеристиками и техническими требованиями.

Отчет оформляется на 45...65 страницах (по ГОСТ 2.105-95, ГОСТ 2.106-96) ф.А4

Дата выдачи задания 06.06.25
Руководитель проекта Гурин П.Н.

Задание выдал [подпись]
Задание принял [подпись]

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	9
1 История предприятия ООО «СКБТ».....	10
2 Основные виды выпускаемой продукции.....	12
3 Технологическая часть.....	15
3.1 Назначение детали. Анализ конструктивных особенностей детали.....	15
3.2 Характеристика метода получения заготовки.....	15
4 Анализ технологического процесса изготовления детали	17
4.1 Токарная обработка	17
4.2 Термообработка	18
4.3 Фрезерная обработка.....	19
4.4 Слесарная обработка.....	21
4.5 Сверлильная операция	23
4.6 Круглошлифовальная операция.....	23
4.7 Контрольная операция	24
5 Краткое описание режущих инструментов.....	26
Заключение.....	28
Список используемой литературы.....	29



Список используемой литературы

1. Справочник по конструкционным материалам: Справочник / Б.Н. Арзамасов, Т.В. Соловьева, С.А. Герасимов и др.; Под ред. Б.Н. Арзамасова, Т.В. Соловьевой. - М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2005. - 640 с.: ил.
2. Рогов, В. А. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Штамповочное и литейное производство : учебник для вузов / В. А. Рогов, Г. Г. Позняк. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 330 с.
3. Анурьев В.И. Справочник конструктора - машиностроителя. В 3-х т. - М.: Машиностроение, 1982. - 736 с.
4. Технология машиностроения. Курсовое проектирование. Под редакцией М.М. Кане, В.К. Шелега. - Мн.: Выш. шк., 2013. - 311 с.
5. 1. Базров, Б.М. Основы технологии машиностроения: Уч. / Б.М. Базров. - М.: Инфра-М, 2019. - 492 с.
6. Единая система конструкторской документации ГОСТ 3.1201-85