

Министерство образования и науки Российской Федерации
Пензенский государственный университет

Кафедра «Технология машиностроения»

Расчетно-пояснительная записка
к курсовой работе
по дисциплине «Статистические методы в машиностроении»

Тема «Применение статистических методов при ^иизготовлении ~~деталей~~ ^{детали}»

Хорошо

17.12.16г.

Разработал: студент гр.14ММ1

Руководитель: д.т.н., профессор

 Еремин С.В.

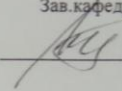
Воячек И.И.

Пенза 2016

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Кафедра «Технология машиностроения»

«УТВЕРЖДАЮ»:
Зав. кафедрой, д.т.н. профессор

 Зверовщиков А.Е.

01.09.2016 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовое проектирование

по дисциплине СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

студенту Ерёмину С.В. гр. 14ММ1

А Тема работы: Применение статистических методов при изготовлении детали – 65h9

Б Содержание пояснительной записки к курсовой работе:

Титульный лист.

Задание на проектирование.

Содержание.

Введение.

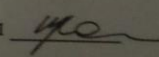
- 1 Исходные данные
- 2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины
- 3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины
- 4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины
- 5 Статистический приёмочный контроль
- 6 Статистический анализ технологического процесса.

Заключение.

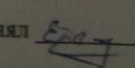
Список использованной литературы

Записка пояснительная оформляется на 30...35 страницах.

Дата выдачи задания 05.09.2016 г.

Задание выдал 

Руководитель работы: профессор Воячек И.И.

Задание принял 

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
1 Исходные данные.....	5
2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины	7
3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины..	12
4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины.....	15
5 Статистический приёмочный контроль.....	18
5.1 Определение вероятностного уровня дефектности партии при статистическом приёмочном контроле по количественному признаку.....	18
5.2 Выбор плана статистического приёмочного контроля партии по альтернативному признаку.....	20
6 Статистический анализ технологического процесса	24
6.1 Анализ технологического процесса с использованием индексов воспроизводимости	24
6.2 Анализ технологического процесса с помощью контрольных карт	26
Заключение.....	35
Список использованной литературы	36

				ПЗУ 1.4- 05.151900.62.008.ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Да-			
Разраб.		Еремин С.В.	<i>Еремин</i>	7.10			
Провер.		Воячек И.И.	<i>Воячек</i>	12.12.16			
Н. контр.							
Утв.							
Применение статистических методов при обработке детали					Лит.	Лист	Листов
						2	36
					Каф «ТМС» (3ММ)		