

РЕФЕРАТ

Осин И.А. Проект участка механического цеха с разработкой технологии изготовления корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8
Пояснительная записка: 57 листа, 7 рисунков, 8 таблиц, 18 источника, 3 приложения.
Графическая часть: 4 листов формата А1,

Ключевые слова: деталь, технологический процесс, тип производства, припуски, режимы резания, нормы времени, приспособление, средства измерения, режущий инструмент, план участка, техника безопасности, экономические показатели, НИР

Объект разработки: технологический процесс изготовления корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8.

Цель работы – совершенствование технологического процесса механической обработки корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8 с разработкой средств технологического оснащения для обеспечения требуемой производительности и качества обработки.

Проведен анализ технологического процесса обработки корпуса поршневого компрессора.

Выполнен анализ технологичности, служебного назначения и конструкции корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8.

Разработан технологический процесс на изготовление корпуса поршневого компрессора. Рассчитаны режимы резания, нормы времени на основные операции обработки. Предложены конструкции измерительного и режущего инструмента.

Спроектирован участок механического цеха для изготовления корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8.

Разработаны мероприятия по обеспечению безопасных условий работы на рассматриваемом участке.

Рассчитаны технико-экономические показатели предлагаемой технологии изготовления корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8.

Подп. и дата		Взам. инв.		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.	

корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8.

Разработан технологический процесс на изготовление корпуса поршневого компрессора. Рассчитаны режимы резания, нормы времени на основные операции обработки. Предложены конструкции измерительного и режущего инструмента.

Спроектирован участок механического цеха для изготовления корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8.

Разработаны мероприятия по обеспечению безопасных условий работы на рассматриваемом участке.

Рассчитаны технико-экономические показатели предлагаемой технологии изготовления корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8.

						<p><i>ПГУ 2.3-06.15.03.05.5007 ПЗ</i></p>				
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Осин			<p>Технология изготовления корпуса поршневого компрессора 2ВУ 0,5-1,12/8</p>					
Пров.		Зверовщиков								
Н. контр.										
Утв.										

Лит	Лист	Листов

Кафедра ТМС
группа 143ММ31