ФГБОУ ВО «ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ФАКУЛЬТЕТ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ТРАНСПОРТА
Кафедра «Сварочное, литейное производство и материаловедение»

«Утверждаю»
Заведующий кафедрой СЛПиМ
д.т.н., профессор А. Е. Розен
подпись
«10» января 2019 г.

ЗАДАНИЕ
на выпускную квалификационную работу

Студента гр. 153МО41 Факультета машиностроения и транспорта Политехнического института ПГУ, заочной формы обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Садова Евгения Николаевича.

Научный руководитель работы: *к.т.н., доцент Чугунов С.Н.*
Время выполнения ВКР: *с 11.02.18 г. по 20.06.2019 г.*
Место преддипломной практики: *Кафедра СЛПиМ ПГУ*
Тема работы: *Разработка технологии сборки и сварки корпуса шиберной задвижки Dy1000 из стали 20ГЛ*
Тема утверждена приказом ректора ПГУ № *1273/О от 29.12.18 г.*

Техническое задание на работу (назначение изделия, технология сборки и сварки): Разработать технологию сборки и сварки корпуса шиберной задвижки Dy1000 из стали 20ГЛ:
– шиберная задвижка предназначена для герметизации магистрального трубопровода;
– транспортируемая среда нефть и нефтепродукты;
– рабочее давление 10 МПа.
Объём и содержание основной части работы
Пояснительная записка (перечень вопросов, подлежащих разработке, расчетов, обоснований, описаний):
- введение с обоснованием актуальности темы исследования, установления объекта и предмета, постановкой цели и задач исследования;
- литературно-патентный обзор с выявлением патентной и научно-технической информации, исследованием технического уровня и тенденций развития технологии сварки;
- анализ объекта производства с обоснованием выбора основного материала корпуса и корпусных элементов;
- конструкторская часть – проектные расчеты корпуса резервуара и корпусных элементов, расчеты на прочность сварных соединений;