

- технологическая часть с расчетами режимов сварки, выбором сварочного оборудования и сварочных материалов, назначение методов контроля качества сварных соединений и выбор средств технологического оснащения;
- заключение – выводы и обоснования по теме работы и полученным результатам.

Графическая часть бакалаврской работы (перечень и содержание плакатов)

- | | |
|--|--------|
| - общий вид корпуса шибберной задвижки | 1л А1; |
| - детализовка | 1л А1; |
| - схема сборки и сварки корпуса задвижки | 1л А1; |
| - технологические параметры режимов сварки | 1л А1; |
| - методы контроля сварных соединений и КСС | 1л А1; |
| - сборочно-сварочное приспособление | 1л А1; |

Рекомендуемая литература:

1. Усатый С.Г. Проектирование сварных конструкций. Расчет сварных соединений [Текст]: учебное пособие / С.Г. Усатый, А.Е. Розен, С.Н. Чугунов, С.Г. Ракитин, А.В. Прыщак - Пенза: Изд-во Пензенского гос. ун-та, 2010. - 132 с.

2. Гордиевский В.Г. Инженерно-технологические основы подготовки сварочного производства [Текст]: учебное пособие / В.Г. Гордиевский, А.Е. Розен, С.Г. Усатый, С.С. Солдатова, А.О. Кривенков, А.В. Прыщак - Пенза: Изд-во Пензенского гос. ун-та, 2010. - 276 с.

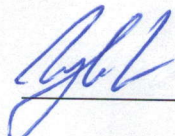
Руководитель ВКР:

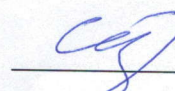
К.Т.Н., доцент

Задание к исполнению принял студент

гр. 153МО41

12 января 2019г.

 Чугунов С.Н.

 Садов Е.Н.

Выпускную квалификационную работу к защите допустить

Заместитель директора ПИ по заочному обучению

А.Н. Литвинов

