

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Пензенский государственный университет»

ОТЗЫВ

**РУКОВОДИТЕЛЯ О ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ
БАКАЛАВРА**

Студент: Садов Евгений Николаевич.

Тема: Разработка технологии сборки и сварки корпуса шиберной задвижки Ду-1000 из стали 20ГЛ.

Направление подготовки – 15.03.01 «Машиностроение», группа 153МО41.

Профиль подготовки – «Оборудование и технология сварочного производства».

Выпускная квалификационная работа содержит 86 с., 1 приложение, 6 листов графического материала.

Предметом работы является: Разработка технологии сборки и сварки корпуса шиберной задвижки Ду1000 из стали 20ГЛ в соответствии с ЕНТД.

Задачи работы:

- проанализировать объект производства;
- спроектировать конструкцию корпуса шиберной задвижки;
- разработать технологический процесс сборки и сварки изделия с выбором материалов и средств технологического оснащения для его изготовления;
- произвести контроль продукции.

В выпускной квалификационной работе, в соответствии с исходными требованиями к сварной конструкции, выполнено проектирование элементов конструкции корпуса шиберной задвижки и средств технологического оснащения, разработана технология сборки и сварки корпуса шиберной задвижки.

В ходе выполнения выпускной квалификационной работы были решены задачи по: методике выбора основных и сварочных материалов; расчету и проектированию сварной конструкции; расчёту режимов и выбору оборудования для получения качественных неразъемных соединений; составлению и составу технологической документации, применяемой в области сварочного производства; контролю качества сварных соединений.