

Конструкция корпуса шиберной задвижки является технологичной, выбранные способы и режимы сварки позволяют выполнить сварные соединения требуемого качества при минимальных затратах.

Предлагаемая технология сборки и сварки корпуса шиберной задвижки обеспечивает: стабильность производства; повышение производительности; простоты, надежности; уменьшение энерго- и металлоемкости.

Садов Е.Н. относится к числу дисциплинированных студентов, умеющих планировать время выполнения работы и способных самостоятельно принимать рациональные инженерные решения.

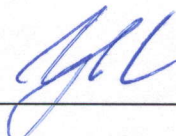
За время выполнения выпускной квалификационной работы Садов Е.Н. показал себя технически грамотным студентом, обладающим современными методами решения профессиональных задач.

Выполненная работа соответствует требованиям, предъявляемым к выпускным квалификационным работам.

Считаю, что выпускная квалификационная работа может быть допущена к защите в ГАК, а ее автор Садов Е.Н. заслуживает присвоение квалификации бакалавра по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение» и профилю подготовки «Оборудование и технология сварочного производства».

Отзыв составил доцент каф. «СЛПиМ»

ФГБОУ ВО «ПГУ» к.т.н., доцент


С.Н. Чугунов