

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ
ГОУВПО «Пензенский государственный университет»
Факультет машиностроения и транспорта
Кафедра «Технология машиностроения»

Расчетно-пояснительная записка
к курсовой работе
на тему: «Проект станочного приспособления на операцию сверления
шести радиальных отверстий в детали “Корпус”»
ПГУ 1.4-07.150305.M111.ПЗ

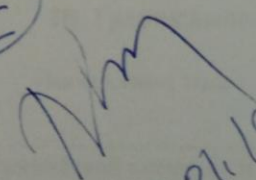
Выполнил: студент группы 14ММ1



Еремин С.В.

Проверил: профессор, д.т.н

Зверовщиков В.З.

хор (E)

18.01.18.

Пенза 2018

"Утверждаю"

Заведующий кафедрой
"Технология машиностроения"
д.т.н., профессор Зверовщиков А.Е.
" " " 20 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовую работу по технологической оснастке

студенту Ерешину Сергею Викторовичу гр. 14ММ1

I. Тема курсовой работы

1. Спроектировать приспособление для детали (изделия).
 2. Рассчитать и спроектировать приспособление для механической обработки детали (сборки изделия) корпус изделия
- деталь (изделие) на операцию сверления с годовым выпуском 2000 шт.
шесть отверстий $\phi 2$ мм

II. Объем и состав курсовой работы по технологической оснастке

1. Разработка конструкции приспособления сложного типа: НСП с механизированным приводом зажимного устройства, сверлильной или фрезерной головки, УСП, УСПО или УСПМ — ЧПУ.
2. Сборочный чертеж приспособления с техническими требованиями и технической характеристикой.
3. Расчет погрешности базирования на размеры, выдерживаемые на технологической операции.
4. Расчет сил резания, действующих на деталь.
5. Расчет сил зажима детали и конструктивных параметров силовых механизмов и приводов.
6. Расчет точности обработки детали в приспособлении.
7. Расчет отдельных деталей приспособления на прочность или жесткость.
8. Техничко-экономическое обоснование применения приспособления.
9. Оформление расчетно-пояснительной записки.

III. График выполнения курсовой работы

№ этапа	Наименование этапа	Объем графических работ	Сроки выполнения	Примечание
1	Анализ технологической операции и обоснование необходимости проектирования приспособления	5	<u>9.11.17</u>	
2	Компоновка приспособления и проектные расчеты	30	<u>16.11.17</u>	
3	Определение силы зажима заготовки и конструктивных параметров привода	20	<u>24.11.17</u>	
4	Технический проект приспособления	20	<u>1.12.17</u>	
5	Оформление расчетно-пояснительной записки	20	<u>8.12.17</u>	
6	Защита курсовой работы	5	<u>15.12.2017</u>	

Руководитель курсовой работы

[Подпись] 3. 11. 2017

Реферат

Курсовая работа содержит технический проект приспособления для сверления отверстий со спецификацией

В пояснительной записке приведены: расчеты усилия резания, усилия зажима, а также расчеты на точность, прочность, дано описание работы приспособления.

Графическая часть содержит:

Чертеж– формата А 1

					ПГУ 1.4-07.150305.М111.ПЗ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Еремин	<i>Еремин</i>				
Провер.		Зверовщиков					
Реценз.							
Н. Контр.							
Утверд.							
					Расчетно-пояснительная записка		
					Лит.	Лист	Листов
						3	19
					Каф. «ТМС» гр.14ММ1		

Содержание

1. Описание работы приспособления	Ошибка! Закладка не определена.
2 Расчет усилия резания	Ошибка! Закладка не определена.
3 Определение усилия зажима.....	Ошибка! Закладка не определена.
4 Расчет погрешности базирования.....	Ошибка! Закладка не определена.
5. Расчет на прочность.....	Ошибка! Закладка не определена.
6. Расчет приспособления на точность.....	Ошибка! Закладка не определена.
7. Техничко-экономическое обоснование приспособления	Ошибка! Закладка не определена.
Литература	Ошибка! Закладка не определена.
Приложение.....	Ошибка! Закладка не определена.