

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Технологии и оборудования машиностроения»

Курсовая работа

по дисциплине: «Технология ^{химического} ~~машиностроения~~ машиностроения»
на тему: «Разработка технологического процесса обработки детали
«Кронштейн тяги верхний» подвески грузового автомобиля.

ПГУ 2.3-18.03.01.080.ПЗ

Направление подготовки: 18.03.01 Химическая технология

Профиль подготовки: Технология электрохимических производств

Выполнил студент: Напалкова Т.В.

Группа: 193МХ31

Проверил:

К.,т.,н., доцент

Нестеров С.А.

19.06.21

2021

РЕФЕРАТ

Технологический процесс изготовления детали —
«Кронштейн тяги верхний»

с годовым объемом выпуска 12.000 штук

Пояснительная записка:

33 листа, 5 рисунков, 5 таблиц, 6 источников.

Графическая часть:

3 листа формата А3.

ДЕТАЛЬ, ЗАГОТОВКА, ТИП ПРОИЗВОДСТВА, ПРИПУСК, МАРШРУТ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИПУСК, ПОКРЫТИЕ, ОПЕРАЦИОННАЯ
ТЕХНОЛОГИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА.

Цель работы: разработать технологический процесс обработки детали «Кронштейн тяги верхний» подвески грузового автомобиля.

В процессе выполнения работы произведен анализ служебного назначения и технологичности конструкции детали «Кронштейн», определен тип производства и экономически более выгодный метод получения заготовки, спроектирована сама заготовка, назначены технические требования на ее изготовление.

Разработана маршрутная и операционная технология с расчетом припуска на наиболее точную поверхность с учетом толщины покрытия детали. Произведен выбор оборудования, средства технологического оснащения, рассчитана операционная технология с назначением режимов резания и технических норм времени, выполнены технологические наладки.

В приложении разработаны маршрутные карты с соответствии с ЕСКД.

					<i>ПГУ 2.3-18.03.01.080 ПЗ</i>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Напалкова Т.В.					
		Нестеров С.А.					
Реценз.							
Н. Контр.							
Утверд.							
					Технологический процесс изготовления детали — «Кронштейн тяги верхний»		
					Лит.	Лист	Листов
						3	35
					ПГУ, Каф.ТОМ, гр.193МХ31		

Содержание

Приложение Б. Вedomость курсовой работы

Список использованных источников

1. Горбачев А.Ф. Курсовое проектирование по технологии машиностроения [Текст]: учебное пособие для вузов /А.Ф. Горбачев, В.А.Шкред. – 4-е изд., перераб. И доп. – Минск: Выш.шк.,1983.- 256 с. Ил.
2. Добрыднев И.С. Курсовое проектирование по предмету «Технология машиностроения» [Текст]: учебное пособие для вузов и техникумов – М.: Машиностроение,1985.-136 с. Ил.
3. Справочник технолога-машиностроителя [Текст]: В 2-х т. Т.1/Под ред. А.М. Дальского, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова, А.Г. Суслова. – 5-е изд., исправл. – М.: Машиностроение-1, 2003. – 912 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя [Текст]: В 2-х т. Т.2/Под ред. А.М. Дальского, А.Г. Суслова, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова,. – 5-е изд., исправл. – М.: Машиностроение-1, 2003. – 944 с.
5. Обработка металлов резанием [Текст]: Справочник технолога/Под ред. А.А. Панова. – М.: Машиностроение, 1988. – 736 с.
6. Токарные, карусельные, токарно-револьверные, алмазно-расточные, сверлильные, строгальные, долбежные и фрезерные станки: Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Изд. 2-е. - М.: Машиностроение, 1974. ч. 1 - 416 с.