Министерство образования и науки РФ

Пензенский государственный университет

Кафедра: «Технология машиностроения»

Расчётно-пояснительная записка

~~Контрольная работа~~

~~к курсовой работе по дисциплине~~

«Статистические методы в машиностроении»

на тему: «Применение статистических методов

изготовлении детали

при ~~обработке заготовки~~»

24.12.16г.

5-

Разработал: студент гр.14ММ1 Родин А.Д.

Руководитель: д.т.н.,профессор Воячек И.И.

2016г

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Кафедра «Технология машиностроения»

«УТВЕРЖДАЮ»:
Зав.кафедрой, д.т.н. профессор

Зверовщиков А.Е.

01.09.2016 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовое проектирование

по дисциплине СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

студенту Родину А.Д. 14ММ1

А Тема работы: Применение статистических методов при изготовлении детали – 50Н7

Б Содержание пояснительной записки к курсовой работе:

Титульный лист.

Задание на проектирование.

Содержание.

Введение.

1 Исходные данные

2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины

3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины

4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины

5 Статистический приёмочный контроль

6 Статистический анализ технологического процесса.

Заключение.

Список использованной литературы

писка пояснительная оформляется на 30…35 страницах.

Дата выдачи задания 05.09.2016 г. Задание выдал

Руководитель работы: профессор Воячек И.И. Задание принял

СОДЕРЖАНИЕ

Введение 3

1 Исходные данные 5

2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины 7

3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины . 12

4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины 15

5 Статистический приёмочный контроль 18

5.1 Определение вероятностного уровня дефектности партии при статистическом приёмочном контроле по количественному признаку 18

5.2 Выбор плана статистического приёмочного контроля партии по альтернативному признаку 20

6 Статистический анализ технологического процесса 24

6.1 Анализ технологического процесса с использованием индексов воспроизводимости 24

6.2 Анализ технологического процесса с помощью контрольных карт 25

Заключение 35

Список использованной литературы 36

					ПГУ 1.4- 05.151900.62.098.ПЗ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Да-			
Разраб.		Родин А.Д			Применение статистических методов при обработке детали	Лит.	Лист 2 / Листов 36
Провер.		Воячек И.И.		27.12.16			
Н. контр.						Каф «ТМС» 14ММ1	
Утв.							