

Министерство образования и науки РФ
Пензенский государственный университет

Кафедра: «Технология машиностроения»

Расчётно-пояснительная записка
~~к курсовой работе~~
к курсовой работе по дисциплине

«Статистические методы в машиностроении»

на тему: «Применение статистических методов
при ~~изготовлении деталей~~ обработке заготовки»

М. 12.16г.

5-
Що

Разработал: студент гр.14ММ1

Руководитель: д.т.н., профессор

Родин А.Д.

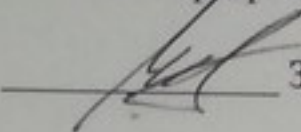
Воячек И.И.

2016г

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Кафедра «Технология машиностроения»

«УТВЕРЖДАЮ»:
Зав.кафедрой, д.т.н. профессор

 Зверовщиков А.Е.

01.09.2016 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовое проектирование

по дисциплине СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

студенту Родину А.Д. 14ММ1

А Тема работы: Применение статистических методов при изготовлении детали – 50Н7

Б Содержание пояснительной записки к курсовой работе:

Титульный лист.

Задание на проектирование.

Содержание.

Введение.

- 1 Исходные данные
- 2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины
- 3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины
- 4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины
- 5 Статистический приёмочный контроль
- 6 Статистический анализ технологического процесса.

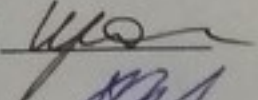
Заключение.

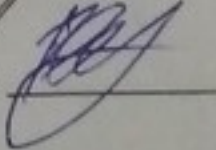
Список использованной литературы

Записка пояснительная оформляется на 30...35 страницах.

Дата выдачи задания 05.09.2016 г.

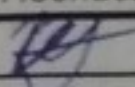
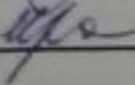
Руководитель работы: профессор Воячек И.И.

Задание выдал 

Задание принял 

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
1 Исходные данные.....	5
2 Оценивание функциональных характеристик случайной величины.....	7
3 Оценивание числовых (точечных) характеристик случайной величины .	12
4 Интервальное оценивание характеристик случайной величины.....	15
5 Статистический приёмочный контроль.....	18
5.1 Определение вероятностного уровня дефектности партии при статистическом приёмочном контроле по количественному признаку.....	18
5.2 Выбор плана статистического приёмочного контроля партии по альтернативному признаку.....	20
6 Статистический анализ технологического процесса	24
6.1 Анализ технологического процесса с использованием индексов воспроизводимости	24
6.2 Анализ технологического процесса с помощью контрольных карт	25
Заключение	35
Список использованной литературы	36

					ПГУ 1.4- 05.151900.62.098.ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Да-	Применение статисти- ческих методов при обработке детали	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Родин А.Д						
Провер.		Воячек И.И.		28.12.15			2	36
						Каф «ТМС» 14ММ1		
Н. контр.								
Утв.								