

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Технология машиностроения»

Курсовая работа
по дисциплине «Основы технологии машиностроения»
на тему «Размерный анализ технологического процесса механической
обработки детали»
(вариант 1.10)

ПГУ 1.4-4.15.03.05.01110

Направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств
Профиль подготовки Технология машиностроения

Выполнил студент:  Родин А.Д.
Группа: 14ММ1

Руководитель:
К.т.н.  Наумов Л.В.

Работа защищена с оценкой отлично

Дата защиты 25.05.17

2017

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Кафедра «Технология машиностроения»

«УТВЕРЖДАЮ»:
Зав. кафедрой, д.т.н. профессор
Зверовщиков А.Е.
«12» 02 2017 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовое проектирование

по дисциплине ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

студенту Родичу гр. 14ММ1

А. Тема работы: Размерный анализ технологического процесса механической обработки детали вала

Б. Содержание пояснительной записки к курсовой работе:

Титульный лист.

Задание на проектирование и чертеж.

Реферат.

Содержание.

Введение.

- 1 Составление технологического маршрута обработки детали
- 2 Построение размерной схемы технологического процесса
- 3 Построение графа размерных цепей
- 4 Выявление технологических размерных цепей
- 5 Расчет технологических размерных цепей
- 6 Выбор режущего и мерительного инструмента, расчет режимов резания и нормы времени на операцию

матрицы
Заключение.

Список использованных источников [по алфавиту или в порядке ссылок]

Приложение А Ведомость курсовой работы

Приложение Б Иллюстративный материал

Записка пояснительная оформляется на 15...25 страницах.

В. Графическая часть:

Размерный анализ технологического процесса механической обработки вала

Л.д. ф. А1

Дата выдачи задания 12.02.17
Руководитель работы Наумов

Задание выдал КС
Задание принял Родич

СОДЕРЖАНИЕ

1 Составление маршрута механической обработки вала.....	6
2 Построение размерной схемы технологического процесса.....	9
3 Построение граф размерных технологических цепей при обработке вала.....	10
4 Выявление технологических размерных цепей	12
5 Расчет размерных технологических цепей	13
6 Выбор шлифовального круга и расчет режимов резания	18
Заключение... ..	20
Список использованных источников	21