

РЕФЕРАТ

Кожоева К.К.

- Технологический процесс изготовления детали «Поршень гидроцилиндра» с годовой программой выпуска 8000 штук.

Пояснительная записка: 47с., 12 рис., 8 табл.,

7 источников, 2 прил.

Графическая часть: 2 л. ф. А3.

ДЕТАЛЬ, ЗАГОТОВКА, ГИДРОЦИЛИНДР, ПОРШЕНЬ, ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ, ТИП ПРОИЗВОДСТВА, ЗАГОТОВКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИПУСК, НОРМЫ ВРЕМЕНИ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОКРЫТИЕ, НИКЕЛИРОВАНИЕ,

Объектом разработки – технологический процесс изготовления детали «Поршень гидроцилиндра».

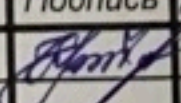
Цель работы – спроектировать технологический процесс механообработки детали «Поршень гидроцилиндра».

Приведено служебное назначение детали, проведён анализ технологичности, определён тип производства, спроектирована заготовка.

Выбраны технологические базы, определены припуски, назначены станки, рассчитана суммарная погрешность обработки.

Разработана технологическая документация обработки детали резанием.

ПГУ 1.4-04.18.03.01. E184 ПЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Кожоева К.К.			Технологический процесс изготовления детали «Поршень гидроцилиндра» с годовой программой 8000шт	Лит.	Лист
Провер.		Миронычев Н.А.					2
Реценз.							Листов
Н. Контр.							40
Утверд.						ПГУ, каф. "ТОМ" гр.22MX1	

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Кафедра «Технологии и оборудование машиностроения»

УТВЕРЖДАЮ:
Зав. кафедрой, д.т.н., профессор
А.Е.Зверовщиков
02 2024 г.

ЗАДАНИЕ
на курсовое проектирование
по дисциплине «Основы технологии машиностроения»
студенту Константинов Р.Р. гр. 2024 Механика
с годовым программой выпуска

Тема работы: Разработка технологического процесса изготовления детали
1000 штук.

Содержание пояснительной записки к курсовой работе

И титульный лист
И задание на проектирование
И сертификат (по ГОСТ 7.9-95)
И содержание
И введение

- 1 Анализ исходных данных и определение типа производства
 - 1.1 Служебное назначение детали
 - 1.2 Анализ конструкции и технологичности детали
 - 1.3 Предварительный технологический процесс изготовления
 - 1.4 Определение типа производства
- 2 Проектирование заготовки
 - 2.1 Выбор метода получения заготовки
 - 2.2 Назначение технических требований на заготовку
- 3 Разработка маршрутной технологии изготовления детали
 - 3.1 Анализ базовой или типовой технологии
 - 3.2 Составление маршрутной технологии
 - 3.3 Назначение технологических баз по операциям. Разработка схем базирования
 - 3.4 Расчет погрешности установки на операции
- 4 Проектирование операционной технологии
 - 4.1 Выбор и обоснование оборудования, приспособлений, режущих инструментов, средств контроля и измерений
 - 4.2 Определение припусков расчетно-аналитическим методом
 - 4.3 Назначение последовательности и содержания переходов по операциям
 - 4.4 Расчет (назначение) технологических режимов (резания, нанесения гальванопокрытия)
 - 4.5 Расчет технических норм времени, назначение разрядности работ (квалификации рабочих)

Заключение

Список использованных источников (по ГОСТ Р 7.0.100–2018 или ГОСТ Р 7.0.5-2008) Заключение (по ГОСТ 7.32-2017)

Приложения

- Приложение А Комплект технологической документации (ТЛ, МК, ОК, КЭ) по ГОСТ 3.1404-86 и ГОСТ 3.1408-85.
Приложение Б Ведомость работы
Приложение В Иллюстративный материал (графическая часть ф.А4)

Пояснительная записка оформляется на 25-35 страницах (по ГОСТ Р 2.105-2019, ГОСТ Р 2.106-2019).

Графическая часть

- 1 Чертежи детали и заготовки 2л.ф.А4 (приложение к пояснительной записке)
- 2 Технологические эскизы (наладки) на операции 1л.ф.А1

График выполнения работы

Наименование работы	Объем работы, %	Срок выполнения	Подпись руководителя
Разработка чертежей детали и заготовки (разделы 1,2)			
Проектирование заготовки, обоснование метода. Разработка маршрута обработки (разделы 1,2, 3.)			
Проектирование операционной технологии (раздел 4,5)			
Оформление пояснительной записки (разделы 1,2,3,4,5)			

Дата выдачи задания 5 февраля 2024г.
Руководитель работы Миронычев Н.А.

Задание выдал
Задание принял

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Технология и оборудование машиностроения»

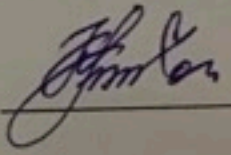
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

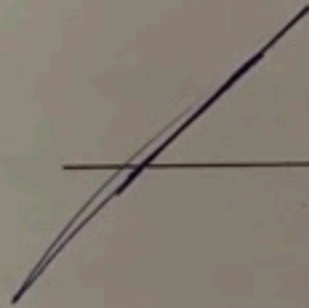
по курсовой работе

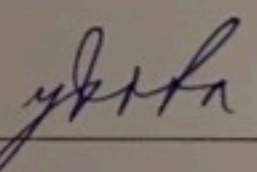
по дисциплине «Основы технологии машиностроения»
на тему «Технологический процесс изготовления детали

«Поршень гидроцилиндра»

с годовой программой выпуска 8000 шт/г

Выполнил студент:  Кожоева К.К.
Группа: 22МХ1

Руководитель:
к.т.н., доцент  Миронычев Н.А.

Работа защищена с оценкой 

24.04.2025