

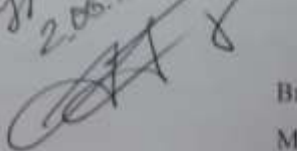
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФБОУ ВО
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Факультет машиностроения и транспорта
Кафедра: «Технология машиностроения»

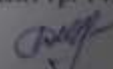
РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к курсовой работе

по дисциплине: «Автоматизация производственных процессов в
машиностроении»

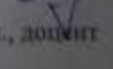
ПГУ 2.4-05.15.03.05.17 ПЗ

499581
2.06.18²


Выполнил: студент гр. 143ММ51

Моисеев Д.Ю. 

Проверил: к.т.н., доцент

Таранцев К.В. 

ПЕНЗА 2018

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
Кафедра "Технология машиностроения"

"УТВЕРЖДАЮ"

Зав. кафедрой ТМС

_____ А.Е. Зверовский

"__" ____ 20__ г.

ЗАДАНИЕ

на курсовую работу по дисциплине

"Автоматизация производственных процессов в машиностроении"

студенту Моисееву В.Ю. гр. 16.24451

I. Тема работы.

1.1. Разработать этапы автоматизированного производственного процесса

изготовления кассеты носового вида с
максимальным диаметром 160 мм, согласно заданию.

II. Объем и состав курсовой работы.

2.1. Задание на проектирование.

2.2. Эскизы детали и заготовки.

2.3. Разработка последовательности переходов процесса механической обработки изделия.

2.4. Выбор основного и вспомогательного оборудования РТК и инструмента для
автоматизированной обработки изделия.

2.5. Расчеты траекторий перемещений режущего инструмента.

2.6. Разработка управляющих программ обработки изделий.

2.7. Выбор или проектирование вспомогательного оборудования РТК

2.7. Выполнение компоновочных схем автоматизированных систем

2.8. Расчет циклограммы работы оборудования.

2.9. Оформление расчетно-пояснительной записки

Дополнительно _____

Дата выдачи задания 29.01.18г.

Задание к исполнению принял 29.01.18г.

Руководитель курсовой работы

Исполнитель задания

[Подпись]

К.В. Таранцев

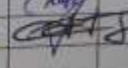
[Подпись] Макавский Ю.

Реферат

Пояснительная записка содержит 28 листов, 9 рисунков, 6 таблиц, 5 источников; графическая часть три листа формата А1.

Ключевые слова: КОЛОНКА ПОДЪЁМНОГО ВИНТА, ЗАГОТОВКА, ПРИПУСК, РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ, НОРМИРОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НАЛАКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, УПРАВЛЯЮЩАЯ ПРОГРАММА, ПРОМЫШЛЕННЫЙ РОБОТ, РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ, СТАНОК, РТК

В курсовом проекте разработан технологический процесс обработки детали «Колонка подъёмного винта», выбрано необходимое оборудование, составлена управляющая программа механической обработки детали «Колонка подъёмного винта» на станке с ЧПУ. Также выбран промышленный робот и составлена циклограмма работы РТК.

Содержание					ПГУ 2.4-05.15.03.05.17 ПЗ		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	Лист	Лист
Визир		Моисеев				3	28
Проф.		Таранцев			Каф. ТМС гр. 143ММ51		
Н. Кондр.							
Учтб.							

Задание..... 2

Реферат..... 2

1 Разработка эскиза заготовки..... 2

2 Разработка маршрута токарной обработки..... 3

3 Выбор оборудования..... 3

4 Выбор инструмента..... 11

5 Выбор вспомогательной оснастки..... 12

6 Выбор режимов резания..... 13

7 Управляющая программа..... 14

8 Выбор робота..... 15

9 Расчет и составление циклограммы работы оборудования..... 15

Заключение..... 16

Список использованных источников..... 16

					ПГУ 2.4-05.15.03.05.17 ПЗ	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

Федеральное государственное
образовательное учреждение
«Пензенский государственный университет»
191740