



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ФАКУЛЬТЕТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ,
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКИ И ТРАНСПОРТА
Кафедра Технологии и оборудование машиностроения

**ОТЧЕТ
ОБ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

(технологической)

В организации (название полное): АО «Пензтяжпромарматура»

Направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

Профиль подготовки – Технология машиностроения

Квалификация (степень) выпускника – Бакалавр

Студент группы 22ММ1 Жолудев И.А.

Руководитель: к.т.н., доцент Гурин П.А.
(научная степень, звание, Ф.И.О.)

Пенза 2024

Пензенский государственный университет
Политехнический институт
Факультет промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта
Кафедра Технологии и оборудование машиностроения

**Отзыв руководителя
о прохождении учебной практики**

Студента _____ Жолудева Ильи Александровича _____
Фамилия, имя, отчество

2 курса, факультета промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Оценка научного руководителя (по 5-балльной шкале)
1.	Наличие индивидуального задания от организации - места производственной практики, стиль изложения и качество содержания в соответствии с поставленной целью, корректность в сборе, анализе и интерпретации представляемых практических данных	70 баллов	60
2.	Степень личного участия студента в представляемом отчете о производственной практике, соответствие отчета требованиям к оформлению, объему и структуре отчета	20 баллов	20
3.	Своевременность получения задания и сдачи готового отчета	10 баллов	10
ИТОГОВАЯ ОЦЕНКА*			0м1

Комментарии к оценкам:

Руководитель _____ /подпись/ А.Т.Н., доцент каф. ТОМ Турин Р.А.
(Расшифровка подписи, Ф.И.О., ученая степень, звание, кафедра (место работы))

Дата «03» июля 2024 г.

* Итоговая оценка выставляется как сумма баллов по пяти критериям оценки

ПЛАН-ГРАФИК практики

«Согласовано»

Руководитель практики от
кафедры «ТОМ» ПГУ

доцент. кафедры ТОМ

(должность)

Гурин П.А.

(ФИО, подпись)

«Согласовано»

Руководитель практики от

АО «Пензтяжпромарматура»

специалист по подбору персонала

Комина И.И. АДРОВ

(ФИО, подпись, печать)

РОССИЯ г. МОСКВА

Пензенский государственный университет

План (график) проведения учебной практики (технологической) студента 2 курса
направления подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств, профиля подготовки «Технология машиностроения»

Жолудева Ильи Александровича

(ФИО студента)

в АО «Пензтяжпромарматура»

(наименование организации)

с 20.06.2024 по 03.07.2024

№	Раздел (этап) практики	Вид деятельности студентов на практике
1	Получение задания	Проведение организационного собрания. Получение задания на практику. Выполнение индивидуального задания
2	Производственный инструктаж	Прохождение производственного инструктажа, инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с историей, структурой и продукцией предприятия.
3	Анализ технологического процесса	Анализ действующего на предприятии технологического процесса изготовления детали.
4	Описание технологического процесса	Описание оборудования, инструмента и технологического оснащения, используемого для изготовления рассматриваемой детали.
5	Оформление отчета по практике. Организация приема и оценки по практике.	Оформление отчета с приложением технической документации и отзыва руководителя практики от предприятия, заверенного печатью.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПЛАН УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

студента 2 курса факультета промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта, кафедры Технологии и оборудование машиностроения ПГУ

Жолудева Ильи Александровича

(фамилия, имя, отчество)

Место прохождения практики АО «Пензтяжпромарматура»

Сроки практики: с 20.06.2024 по 03.07.2024;

Руководитель: доцент Гурин П.А.

Дата (период)	Содержание планируемой работы	Отметка руководителя выполнении
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Проведение организационного собрания. Получение задания на практику. Выполнение индивидуального задания	+
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Прохождение производственного инструктажа, инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с историей, структурой и продукцией предприятия.	+
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Анализ действующего на предприятии технологического процесса изготовления детали.	+
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Описание оборудования, инструмента и технологического оснащения, используемого для изготовления рассматриваемой детали.	+
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Оформление отчета с приложением технической документации и отзыва руководителя практики от предприятия, заверенного печатью.	+

**ДНЕВНИК
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

студента 2 курса факультета промышленных технологий, электроэнергетики и транспорта, кафедры Технологии и оборудование машиностроения ПГУ

Жолудева Ильи Александровича
(фамилия, имя, отчество)

Место прохождения практики АО «Пензтяжпромарматура»

Сроки практики: с 20.06.2024 по 03.07.2024

Руководитель практики в организации:

специалист по подбору персонала Комина И.И.
(должность, фамилия, инициалы)

Дата (период)	Содержание проведенной работы	Отметка руководителя от предприятия о выполнении
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Проведение организационного собрания. Получение задания на практику. Выполнение индивидуального задания.	<i>Kaf</i>
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Прохождение производственного инструктажа, инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с историей, структурой и продукцией предприятия.	<i>Kaf</i>
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Анализ действующего на предприятии технологического процесса изготовления детали.	<i>Kaf</i>
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Описание оборудования, инструмента и технологического оснащения, используемого для изготовления рассматриваемой детали.	<i>Kaf</i>
с 20.06.2024 по 03.07.2024	Оформление отчета с приложением технической документации и отзыва руководителя практики от предприятия, заверенного печатью.	<i>Kaf</i>

ОТЗЫВ

об учебной практике студента 2 курса
ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
Жолудева Ильи Александровича

В период с 20 июня по 3 июля 2024 года проходил учебную практику (технологическую) на предприятии АО «Пензтяжпромарматура» по программе практики, утвержденной образовательным учреждением.

За время практики проявил себя как ответственный, исполнительный и инициативный студент. Самостоятельно и качественно справился с поставленными задачами, проявил творческий подход к их решению. Успешно выполнил все задания, предусмотренные программой практики

По итогам прохождения учебной практики студент
Жолудев Илья Александрович
заслуживает оценки 5/отлично.

Руководитель практики:
Комина И.И. специалист по подбору персонала



УТВЕРЖДАЮ:
Зав. кафедрой
«Технологии и оборудование
машиностроения»,
д.т.н., профессор
Зверовщиков А.Е.
«___» _____ 2024г.

**ЗАДАНИЕ
на учебную практику
(технологическую)**

Студенту Жолудеву И.А. гр. 22ММ1

Цель прохождения практики

- ознакомиться на практике с технологическим процессом изготовления деталей и сборки изделий, ознакомиться с каждым рабочим местом по ходу технологического процесса;
- освоить навыки работы на станке одного из рабочих мест;
- осознать социальную значимость своей будущей профессии, высокую мотивацию к выполнению профессиональной деятельности;

Содержание отчета:

- 1 Введение с краткой исторической справкой о предприятии и его подразделениях (не более 2-х страниц).
- 2 Технологическая часть.
 - 2.1 Назначение детали. Анализ конструктивных особенностей детали.
 - 2.2 Характеристика метода получения заготовки.
 - 2.3 Анализ технологического процесса изготовления детали. Техничко-экономические показатели процесса обработки (разряды, способ получения нормы времени).
 - 2.4 Описание конструкции и принципа действия одного приспособления для механической обработки.
- 3 Оборудование и оснащение.
 - 3.1 Технические данные станка, который осваивает студент.
 - 3.2 Описание режущих инструментов, используемых на рабочем месте.
- 4 Список использованных источников.
- 5 Приложение.
 - 5.1 Чертежи детали и заготовки с необходимыми техническими требованиями.
 - 5.2 Технологический процесс изготовления детали (маршрут и 2 наиболее сложные операции, оформленные соответственно на маршрутных и операционных картах) с эскизами технологических наладок.
 - 5.3 Сборочный чертеж приспособления с техническими характеристиками и техническими требованиями

Отчет оформляется на 25...30 страницах (по ГОСТ 2.105-95, ГОСТ 2.106-96) ф. А4.

Приложение к отчету:

- Приложение А Технологическая документация на обработку детали по ГОСТ 3.1404-86.
Приложение Б Конструкторская документация (чертеж детали).

Дата выдачи задания 20.06.24.
Руководитель Гурин П.А.

Задание выдал
Задание принял


