

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
НИЖНЕЛОМОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Утверждаю:



Ректор

А. Д. Гуляков А. Д. Гуляков

2016 г.

№ 2
Номер внутривузовой регистрации

Ф - 02

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
базовой подготовки
по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация выпускника

техник

Форма обучения: очная

на базе основного общего образования

Пенза, 2016г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1 Программа подготовки специалистов среднего звена
- 1.2 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)
- 1.3 Срок получения СПО по ППССЗ

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

- 2.1 Область профессиональной деятельности выпускников
- 2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускников
- 2.3 Виды профессиональной деятельности выпускников

3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

- 3.1 Общие компетенции
- 3.2 Профессиональные компетенции
- 3.3 Матрица соответствия компетенций и формирующих их составных частей ППССЗ

4 ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

- 4.1 Учебный план. Календарный учебный график
- 4.2 Рабочие программ дисциплин общеобразовательного учебного цикла
- 4.3 Рабочие программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла
- 4.4 Рабочие программы дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла
- 4.5 Рабочие программы общепрофессиональных дисциплин
- 4.6 Рабочие программы профессиональных модулей
- 4.7 Программы учебной, производственной (по профилю специальности) практик

5 ФАКТИЧЕСКОЕ РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

- 5.1 Кадровое обеспечение реализации ППССЗ
- 5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса при реализации ППССЗ
- 5.3 Материально-техническое обеспечение образовательного процесса при реализации ППССЗ

6 ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ ФИЛИАЛА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ РАЗВИТИЕ ОБЩИХ КОМПЕТЕНЦИЙ ВЫПУСКНИКОВ

7 ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМИСЯ ОПОП СПО

- 7.1 Организация текущего контроля
- 7.2 Организация промежуточной аттестации
- 7.3 Государственная итоговая аттестация выпускников

8 РЕГЛАМЕНТ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ОБНОВЛЕНИЯ ППССЗ В ЦЕЛОМ И СОСТАВЛЯЮЩИХ ЕЕ ДОКУМЕНТОВ

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1. Учебный план и календарный учебный график

Приложение 2. Рабочие программ дисциплин общеобразовательного учебного цикла

Приложение 3. Рабочие программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла

Приложение 4. Рабочие программы дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла

Приложение 5. Рабочие программы общепрофессиональных дисциплин

Приложение 6. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 7. Рабочая программа учебной, производственной практики

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

реализуется Пензенским государственным университетом по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

ППССЗ представляет собой комплект документов, разработанный и утвержденный университетом с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по соответствующей специальности, с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы.

ППССЗ регламентирует комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий и технологий реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной и производственной практик и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также оценочные и методические материалы.

1.2. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена

Нормативно-правовую основу разработки ППССЗ составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Техноло-

гия машиностроения» утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «13»_апреля 2014 г. №350

- Нормативно-методические документы Минобрнауки России.
- Примерная основная образовательная программа (ПрООП) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.
- Устав Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Пензенский государственный университет».

1.3. Срок получения СПО по ППССЗ

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» при очной форме обучения составляет

- на базе основного общего образования 3 г. 10мес.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника

- Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:
- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
 - конструкторская и технологическая документация;

- первичные трудовые коллективы.

2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18809 (Станочник широкого профиля).

3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

3.1. Общие компетенции

Техник должен обладать следующими **общими компетенциями** (ОК), включающими в себя способность:

Код Наименование :

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3.2. Профессиональные компетенции

Техник должен обладать следующими **профессиональными компетенциями** (ПК), соответствующими основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

Код	Наименование
-----	--------------

ВПД 1 . Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ВПД 2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ВПД 3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

ВПД 4. Выполнение работ по профессии 18809 «Станочник широкого профиля».

ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 4.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 4.3. Проверять качество обработки деталей.

4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

В соответствии со Статьей 2 Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППССЗ регламентируется учебным планом, календарным учебным графиком, рабочими программами учебных дисциплин (модулей), программами учебных и производственных практик, другими материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся, а также оценочными и методическими материалами.

4.1. Учебный план и календарный учебный график

Учебный план разработан на основе базисного учебного плана, приведенного в примерной ООП.

(Учебный план и календарный учебный график в Приложении 1.)

4.2. Рабочие программы дисциплин общеобразовательного учебного цикла

4.2.1. Рабочая программа ОУД 01 Русский язык и литература

4.2.2. Рабочая программа ОУД 02 Иностранный язык

4.2.3. Рабочая программа ОУД.03 Математика; алгебра и начала математического анализа; геометрия

4.2.4. Рабочая программа ОУД 04 История

4.2.5. Рабочая программа ОУД 05 Физическая культура

4.2.6. Рабочая программа ОУД 06 Основы безопасности жизнедеятельности

4.2.7. Рабочая программа ОУД 07 Информатика

4.2.8. Рабочая программа ОУД 08 Физика

4.2.9. Рабочая программа ОУД 09 Химия

4.2.10. Рабочая программа ОУД 10 Обществознание (включая экономику и право)

4.2.11. Рабочая программа ОУД 11 Биология

4.2.12. Рабочая программа ОУД 12 География

4.2.13. Рабочая программа ОУД 13 Экология

4.2.14. Рабочая программа УД 14 Мировая художественная культура

(Приложение 2)

4.3. Рабочие программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

4.3.1. Рабочая программа ОГСЭ 01 Основы философии

4.3.2. Рабочая программа ОГСЭ 02 История

4.3.3. Рабочая программа ОГСЭ 03 Иностранный язык

4.3.4. Рабочая программа ОГСЭ 04 Физическая культура

4.3.5. Рабочая программа ОГСЭ 05 Введение в специальность

(Приложение 3)

4.4. Рабочие программы дисциплин математического и общего

естественнонаучного цикла

4.4.1. Рабочая программа ЕН.01 Математика

4.4.2. Рабочая программа ЕН.02 Информатика

(Приложение 3)

4.5. Рабочие программы общепрофессиональных дисциплин

4.5.1. Рабочая программа ОП.01 Инженерная графика

4.5.2. Рабочая программа ОП.02 Компьютерная графика

4.5.3. Рабочая программа ОП.03 Техническая механика

4.5.4. Рабочая программа ОП.04 Материаловедение

4.5.5. Рабочая программа ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация

4.5.6. Рабочая программа ОП.06 Процессы формообразования и инструменты

4.5.7. Рабочая программа ОП.07 Технологическое оборудование

4.5.8. Рабочая программа ОП.08 Технология машиностроения

4.5.9. Рабочая программа ОП.09 Технологическая оснастка

4.5.10. Рабочая программа ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования

4.5.11. Рабочая программа ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности

4.5.12. Рабочая программа ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности

4.5.13. Рабочая программа ОП.13 Охрана труда

4.5.14. Рабочая программа ОП.14 Безопасность жизнедеятельности

4.5.15. Рабочая программа ОП.15 Гидравлические и пневматические системы

4.5.16 Рабочая программа ОП.16 Электротехника и электроника

4.5.17 Рабочая программа ОП.17 Менеджмент

4.5.18. Рабочая программа ОП.18 Основы предпринимательской деятельности

4.5.19. Рабочая программа ОП.19 Оборудование машиностроительного производства

(Приложение 5)

4.6. Рабочие программы профессиональных модулей

4.6.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

4.6.2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

4.6.3. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

4.6.3. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18809 «Станочник широкого профиля»

(Приложение 6)

4.7. Программы учебной, производственной (по профилю специальности) и производственной (преддипломной) практик

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно.

(Рабочая программа практик в Приложении 7)

5. ФАКТИЧЕСКОЕ РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Фактическое ресурсное обеспечение данной ППССЗ СПО формируется на основе требований к условиям реализации ППССЗ, определяемых ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» с учетом рекомендаций соответствующей ПрООП.

5.1. Кадровое обеспечение реализации ППССЗ

К реализации учебного плана по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» привлечено 15 человек, из них 14 штатных преподавателей, 1 чел. – на основе внешнего совместительства.

100% преподавателей, участвующих в реализации данной ППССЗ, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин (модулей).

К преподаванию учебных дисциплин привлекается 11 преподавателей, имеющих высшую аттестационную категорию, что составляет 73% от общего числа преподавателей, 4 преподавателя, имеющих первую аттестационную категорию, что составляет 27% от общего числа преподавателей.

Все преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

К реализации профессионального модуля «Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля» привлечены сотрудники ОАО «Нижнеломовский электромеханический завод»

5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса при реализации ППСЗ

Программа подготовки специалистов среднего звена обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППСЗ.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением. Во всех учебно-методических комплексах, представленных в сети Интернет и локальной сети филиала, существуют специальные разделы, содержащие рекомендации для самостоятельной работы студентов.

Реализация основной образовательной программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированного по полному перечню дисциплин основной образовательной программы.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1–2 экземпляров на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим из трёх наименований российских журналов.

1. Машины и механизмы
2. Метрология
3. Машины и инженерное образование

Подключение библиотеки к Интернету обеспечивает удаленный доступ к ее электронным каталогам, удаленный доступ к полнотекстовым базам:

1. e.lanbook.com ЭБС «Лань»;
2. ЭБС «BOOK.ru
3. электронная библиотека Пензенского государственного университета – <http://elib.pnzgu.ru>
4. library.pnzgu.ru Объединенная электронная библиотека учреждений профессионального образования Пензенской области;
5. Электронная библиотека РФФИ- <http://www.rfbr.ru/rffi/ru/library>
6. window.edu.ru Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» и другим информационным ресурсам в свободном доступе.

Каждый обучающийся обеспечен доступом к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ.

5.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса при реализации ППССЗ

Для организации учебно-воспитательного процесса по данной ППССЗ филиал располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Материально-техническое обеспечение включает:

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;
- иностранных языков;
- математики;

- информатики;
- инженерной графики;
- экономики отрасли и менеджмента;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- технологии машиностроения.

Лаборатории:

- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования и оснастки;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ;
- технической механики;

Мастерские:

- слесарная;
- механическая;
- участок станков с ЧПУ;

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

- актовый зал;
- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- стрелковый тир.

Каждый обучающийся обеспечен рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Филиал обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

7. ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ ФИЛИАЛА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ РАЗВИТИЕ ОБЩИХ КОМПЕТЕНЦИЙ ВЫПУСКНИКОВ

Концепцию формирования социально-культурной среды НФ ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет», обеспечивающую развитие общекультурных, социально-личностных компетенций студентов, определяют нормативные документы ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет» и НФ ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»:

- Устав федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Пензенский государственный университет», утвержден Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30 декабря 2015 года №1552;

- Положение о Нижнеломовском филиале Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Пензенский государственный университет»;

- Стандарт университета «Стипендиальное обеспечение и другие формы материальной поддержки студентов, аспирантов, докторантов, интернов и ординаторов. Порядок назначения и выплаты» от 01.12.2011 г.;

- Приказ Минобрнауки России от 27.12.2016 N 1663 «Об утверждении Порядка назначения государственной академической стипендии и (или) государственной социальной стипендии студентам, обучающимся по очной форме обучения за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, государственной стипендии аспирантам, ординаторам, ассистентам-стажерам, обучающимся по очной форме обучения за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, выплаты стипендий слушателям подготовительных отделений федеральных государственных образовательных организаций высшего образования, обучающимся за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета» (Зарегистрировано в Минюсте России 24.01.2017 N 45376);

- Положение об Управлении воспитательной и социальной работы от 14.03.2011 г.;

- Концепция воспитательной работы Пензенского государственного университета, утверждена и введена в действие Приказом ректора № 608/о от 17.06.2013 г.;

- Положение о совете студенческого самоуправления Пензенского государственного университета, утверждено и введено в действие Приказом ректора №167О 16.04.2012г.,

- План воспитательной работы НлФ ФГБОУ ВО ПГУ на 2016-2017гг..

Цель воспитательной работы со студентами первого года обучения: обеспечение эффективной адаптации студентов первого курса к образовательно-

му процессу. Реализации этой цели способствует педагогическое сопровождение первокурсников, работа с родителями (знакомство со спецификой учебно-воспитательной работы в СПО, консультации о способах повышения уровня адаптированности студентов-первокурсников, информирование об успеваемости студентов, индивидуальные беседы о проблемах воспитания и обучения), формирование адекватной самооценки как регулятора адаптационной деятельности, развитие мотива достижения успеха (создание ситуации успеха, индивидуальные беседы), самоорганизации и самоконтроля.

Цель воспитательной работы со студентами второго года обучения: организация условий для формирования социально активной личности, обладающей профессиональной компетентностью, создание микроклимата творческого сотрудничества преподавателей и студентов.

Цель воспитательной работы со студентами третьего и четвертого года обучения: подготовка студента к успешной адаптации на рынке труда, повышению социально-профессиональной мобильности, к эффективной реализации профессиональной карьеры.

В формировании социокультурной среды и во внеучебной деятельности участвуют все подразделения НлФ ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет».

Ежегодно для студентов всех курсов назначаются кураторы, деятельность которых нацелена на формирование у студентов гражданско-патриотической позиции, духовной культуры, социальной и профессиональной компетентности, воспитание здорового образа жизни, оказание помощи в организации познавательного процесса, содействие самореализации личности студента, повышению интеллектуального и духовного потенциалов.

Куратор знакомит первокурсников с законодательством в области образования, Положением о НлФ ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет», Правилами внутреннего распорядка, правами и обязанностями студента, работой библиотеки, организацией культурно-массовый и спортивно-оздоровительной деятельности; с историей и традициями филиала; воспи-

тывает уважение к ценностям, нормам, законам, нравственным принципам, традициям студенческой жизни; контролирует текущую и семестровую успеваемость и внеучебную занятость; участвует в развитии различных форм студенческого самоуправления; помогает в культурном и физическом совершенствовании студентов; содействует привлечению студентов к научно-исследовательской работе и различным формам внеучебной деятельности.

На сайте НлФ ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет» размещается информация о проводимых мероприятиях, новости воспитательной и внеучебной работы, молодёжная политика и другая полезная информация для преподавателей, студентов и родителей студентов.

В НлФ ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет» созданы благоприятные условия для реализации научного и личностного роста, формирования творческих и профессиональных качеств. Большое значение в плане личностного и профессионального становления будущих специалистов имеют различные внеаудиторные формы научно-образовательной деятельности:

- спортивные секции,
- организация самостоятельной работы студентов.

Студенты принимают участие в районных, областных, всероссийских, международных научно – практических конференциях, олимпиадах, соревнованиях.

Для организации студенческого досуга и создания условий для развития творческого и спортивного потенциала в филиале работают спортивные секции, «Совет студенческого самоуправления», который выступает основным организатором таких мероприятий, как «День знаний», «Посвящение в студенты», «Наши таланты», «Конкурс стенных газет».

Студенческое самоуправление ориентировано на дополнение действий администрации, педагогического коллектива и призвано помочь студентам реализовать права, вовлечь их в обсуждение и решение важнейших вопросов деятельности филиала и головного вуза, развивать инициативу и самостоя-

тельность, повысить ответственность за качество знаний и социальное поведение будущих специалистов.

В целях реализации компетентного подхода, для формирования и развития общих и профессиональных компетенций в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, деловые и ролевые игры, разбор конкретных ситуаций, психологические тренинги, групповые дискуссии

7. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМИСЯ ШССЗ

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» и Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» оценка качества освоения обучающимися основных образовательных программ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

7.1. Организация текущего контроля успеваемости

Текущий контроль представляет собой проверку усвоения учебного материала, регулярно осуществляемую на протяжении семестра. К формам текущего контроля относятся: тест, проверка контрольных работ, рефератов, эссе и иных творческих работ, опрос студентов на учебных занятиях, отчеты студентов по лабораторным работам, проверка расчетно-графических работ и др.

Текущий контроль проводится преподавателем с целью оценки качества освоения обучающимися дисциплины, междисциплинарного курса (МДК), мониторинга формирования общих и профессиональных компетенций, а также стимулирования учебной работы студентов на протяжении се-

местра, подготовки к промежуточной аттестации.

Составными элементами текущего контроля являются входной и рубежный контроли.

Входной контроль проводится в начале изучения дисциплины, МДК с целью определения степени готовности обучающегося к восприятию и освоению учебного материала и выстраивания (на основе его результатов) индивидуальной траектории обучения.

Рубежный контроль позволяет осуществлять поэтапный контроль достижений обучающихся по завершении, как правило, раздела дисциплины, темы МДК, этапа практики. Рубежный контроль проводится, как правило, два раза в течение семестра.

Для проведения текущего контроля успеваемости преподавателями ПГУ разработаны комплекты оценочных средств. Комплекты включают: контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, лабораторных и контрольных работ, тесты и компьютерные тестирующие программы, примерную тематику рефератов и т.п.. Комплекты оценочных средств для проведения текущего контроля приводятся в рабочих программах дисциплин, МДК, учебно-методических комплексах дисциплин, МДК и программах практик.

7.2. Организация промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация может осуществляться как в конце семестра, так и рассредоточено (при концентрированном освоении программ учебных дисциплин и профессиональных модулей). Она может завершать как изучение отдельной дисциплины, междисциплинарного курса, профессионального модуля, так и раздела (разделов) дисциплины, МДК. Промежуточная аттестация позволяет оценить совокупность знаний и умений обучающегося, а также уровень сформированности определенных компетенций.

К формам промежуточного контроля относятся: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, квалификационный экзамен, защита курсового про-

екта (работы), отчета (по практикам) и др.

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) либо экзамена является обязательной по завершении изучения дисциплины / междисциплинарного курса. Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является квалификационный экзамен.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов – не больше 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для проведения промежуточной аттестации преподавателями разработаны комплекты оценочных средств, включающие:

- теоретические вопросы и практические задания для проведения зачета / экзамена;
- проблемные и творческие задания, направленные на определение уровня сформированности умений, общих и профессиональных компетенций.

Оценочные средства по профессиональному модулю направлены на проверку умений выполнять определенные операции профессиональной деятельности, т.е. носят практический характер и содержат индивидуальные практические задания.

Комплекты оценочных средств для проведения промежуточной аттестации приводятся в рабочих программах и учебно-методических комплексах дисциплин, МДК, и программах практик.

7.3. Государственная итоговая аттестация выпускников.

Государственная итоговая аттестация выпускников является обязательной и осуществляется после освоения ОПОП СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в полном объеме.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы: дипломного проекта, на основе «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденного приказом Минобрнауки России № 968 от 16.08.2013 г., требований ФГОС СПО и рекомендаций ПрООП специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), ПГУ разработан и утвержден стандарт университета СТО ПГУ 1.05—2015 «Государственная итоговая аттестация по образовательным программам среднего профессионального образования», СТО ПГУ 4.12—2016 «Выпускная квалификационная работа обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования – программам подготовки специалистов среднего звена», регламентирующие проведение государственной итоговой аттестации, требования к содержанию, объему и структуре ВКР.

7.3.1. Требования к выпускной квалификационной работе по специальности

15.02.08 «Технология машиностроения»

Выпускная квалификационная работа выполняется в форме дипломной работы.

Выпускная квалификационная работа представляет собой самостоятельно выполненную и логически завершенную письменную работу, посвященную решению задач разработки и внедрения прикладного программного обеспечения.

Тематика выпускных квалификационных работ разрабатывается ведущими преподавателями профессионального цикла с учетом заявок предприятий (организаций).

Время, отводимое на подготовку дипломной работы, определяется учебным планом образовательной программы.

При выполнении выпускной квалификационной работы студент должен показать свою способность и умение, опираясь на полученные знания, умения и сформированные общекультурные и профессиональные компетенции, самостоятельно решать на современном уровне задачи своей професси-

ональной деятельности, профессионально излагать информацию, аргументировать и защищать свою точку зрения.

По структуре дипломная работа состоит из пояснительной записки, графической части и приложений

В пояснительной записке дается обоснование принятых в дипломной работе решений. В графической части принятое решение представлено в виде схем, графиков, диаграмм.

Объем выпускной квалификационной работы должен составлять не менее 30 и не более 80 страниц печатного текста.

Выполненные выпускные квалификационные работы рецензируются специалистами из числа работников предприятий, учреждений, преподавателей образовательных учреждений, хорошо владеющих вопросами, связанными с темами выпускных квалификационных работ.

Рецензенты выпускных квалификационных работ утверждаются приказом директора НФ ФГБОУ ВПО «Пензенский государственный университет».

Рецензия должна включать:

- заключение о соответствии выпускной квалификационной работы заданию на нее;
- оценку качества выполнения разделов выпускной квалификационной работы;
- оценку степени разработки актуальных вопросов, оригинальности решений (предложений), теоретической и практической значимости работы;
- оценку выпускной квалификационной работы.

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за один день до защиты выпускной квалификационной работы.

Внесение изменений в выпускную квалификационную работу после получения рецензии не допускается.

Директор НлФ ФГБОУ ВПО «Пензенский государственный университет», после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией, решает во-

прос о допуске студента к государственной (итоговой) аттестации (ГИА) и передает выпускную квалификационную работу в государственную экзаменационную комиссию.

Публичная защита выпускной квалификационной работы перед государственной экзаменационной комиссией осуществляется в соответствии с «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденного приказом Минобрнауки России № 968 от 16.08.2013 г., требований ФГОС СПО.

**8. РЕГЛАМЕНТ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО
ОБНОВЛЕНИЯ ОПОП СПО В ЦЕЛОМ И СОСТАВЛЯЮЩИХ ЕЕ
ДОКУМЕНТОВ**

Из- ме- не- ние	Номера листов (стр.)			Всего листов (стр.) в доку- менте	Номера распоря- дитель- ного до- кумента	Под- пись	Дата	Срок введе- ния изме- нений
	заме- нен- ных	новых	аннули- рован- ных					

Программа подготовки специалистов среднего звена разработана Нижнеломовским филиалом Пензенского государственного университета в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «18» апреля 2014 г. № 350, с учетом рекомендаций ПрООП.

Программа согласована со следующими представителями работодателей:

1. ОАО «Нижнеломовский ЭМЗ»

2. ЗАО «Фанерный завод «Власть труда»

3. ОАО «Спичечная фабрика «Победа»

Ответственный за разработку ППСЗ:
Директор НлФ ФГБОУ ВПО
«ПГУ»

В.А.Рогожкин

Программа одобрена Советом НлФ ФГБОУ ВПО «ПГУ»

Протокол № 1

от «31» апреля 2016 года

Директор НлФ ФГБОУ ВПО «ПГУ»

В.А.Рогожкин

ПРИЛОЖЕНИЯ

3.3 Матрица соответствия компетенций и формирующих их составных частей ОПОП СПО

3.3.1. Справочник компетенций

№ п\п	Индекс	Содержание
1	ОК-1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
2	ОК-2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и спо-

		собы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
3	ОК-3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная график
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и серти-

		фикация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
4	ОК-4	. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
5	ОК-5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности

	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
6	ОК-6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика

7	ОК-7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
8	ОК-8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение

	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
9	ОК-9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности

	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
10	ОК-10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
11	ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления де-

		талей.
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда

	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
13	ПК-1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
14	ПК-1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика

	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
15	ПК-1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование

	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
16	ПК- 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения

	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
17	ПК-2.2	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
	ОГСЭ 01	Основы философии
	ОГСЭ 02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ 04	Физическая культура
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
18	ПК- 2.3	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
19	ПК-3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика
20	ПК-3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика

	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	УП.00	Учебная практика
	ПП.00	Производственная практика

3.3.2. Распределение компетенций

Индекс	Наименование цикла /дисциплины/ МДК/раздела											
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл											
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК-1	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ПК-1.4	ПК-1.5		
ОГСЭ.02	История	ОК-1	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК-1.4	ПК-2.2	
ОГСЭ 03	Иностранный язык	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-8	ОК-9	ПК-1.4	ПК-1.5	ПК-2.2			
ОГСЭ 04	Физическая культура	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-6	ОК-8	ПК-1.4	ПК-1.5	ПК-2.2			
ЕН.01	Математика	ОК-4	ОК-5	ОК-8	ПК-1.4	ПК-1.5	ПК-3.2					
ЕН.02	Информатика	ОК-4	ОК-5	ОК-8	ПК-1.4	ПК-1.5	ПК-3.2					
ОП	Общепрофессиональные дисциплины											
ОП.01	Инженерная графика	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.02	Компьютерная графика	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.03	Техническая механика	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.04	Материаловедение	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-12	ПК-12
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.08	Технология машиностроения	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12

ОП.13	Охрана труда	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ПМ. 01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин											
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК-4	ОК-5	ОК-8	ОК-9	ПК-1.1	ПК-1.2	ПК-1.3	ПК-1.4	ПК-1.5		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК-4	ОК-5	ОК-8	ОК-9	ПК-1.1	ПК-1.2	ПК-1.3	ПК-1.4	ПК-1.5		
ПМ. 02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения											
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК-2.1		
ПМ. 03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля											
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-6	ОК-7	ОК-9		ПК-3.1		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-6	ОК-7	ОК-9		ПК-3.1		
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих											
УП.00	Учебная практика	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12
ПП.00	Производственная практика	ОК-1 ПК-1.3	ОК-2 ПК-14	ОК-3 ПК-1.5	ОК-4 ПК-2.1	ОК-5 ПК-2.2	ОК-6 ПК-2.3	ОК-7 ПК-3.1	ОК-8 ПК-3.2	ОК-9	ПК-1.1	ПК-12